



Prensas mecánicas

de 6 a 80 T

Prensas mecánicas 6 T - 15 T - 25 T - 45 T - 80 T

La gama de prensas mecánicas de EMG se compone de 5 modelos de 6 a 80 T.

Orientadas al rendimiento, ejecutan las aplicaciones más exigentes con precisión y confiabilidad relojería, joyería, óptica mecánica, máquinas eléctricas y electrónicas, industria del automovil, productos eléctricos, juguetes, cerrajería...

Duraderas, le garantizan una calidad óptima y una productividad sin igual durante mucho tiempo!

Las distintas operaciones se ejecutan con cuidado gracias a la reserva de potencia de cada modelo y una precisión muy rigurosa.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	6 T ↓	15 T ↓	25 T ↓	45 T ↓	80 T ↓
Carrera variable (mm)	4 ▶ 40	5 ▶ 75	5 ▶ 75	6 ▶ 100	8 ▶ 120
Altura libre (mm)	200	300	300	350	400
Prof. de cuello de cisne (mm)	120	180	210	220	300
Número de ciclos / mn	240	140	140	130	100
Ajuste del husillo rótula (mm)	0 ▶ 30	0 ▶ 50	0 ▶ 60	0 ▶ 70	0 ▶ 90
Ø del orificio de la corredera	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potencia del motor (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo de aire por ciclo (l.)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Dimensión de la mesa (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1400	3 100	6 300

Prensas mecánicas

Características de la gama

• Bastidor

El bastidor está hecho de acero soldado mecanizado de alta calidad con estructura de cuello de cisne. Las costuras de soldadura regulares y los soportes de soldadura adecuados garantizan una rigidez excepcional y una resistencia contra los impactos de corte incluso durante un uso intensivo.

Los flancos espesos del bastidor limitan la abertura del cuello de cisne.

• Corredera

La corredera está hecha de hierro fundido FGS 300 montado en rieles deslizantes de acero tratado o bronce, ajustable mediante tornillos. El conjunto está totalmente rectificado y raspado manualmente. El ajuste se realiza mediante topes montados en el bastidor de la prensa.

La bancada de la corredera tiene orificios y un orificio central para la fijación de utillajes.

Las guías tienen un mecanizado en forma de "patas de araña" para una lubricación efectiva. Una barra de expulsión pasa a través de la corredera. El ajuste se realiza mediante un tope montado en el bastidor.

• Biela / Husillo rótula

La varilla está hecha de hierro fundido FGS 300 (acero en 80T) con cojinetes de bronce completamente raspados, lo que garantiza una perfecta lubricación. Está lubricado con aceite.

El husillo rótula es de acero pretratado, completado con un tratamiento de superficie.

• Cigüeñal

El cigüeñal está hecho de acero forjado. Una sobresulfuración después del mecanizado disminuye el desgaste debido a la fricción. Gira sobre casquillos lubricados.

• Cambio de carrera

El cambio de carrera se realiza mediante el desembrague y luego permite el ajuste de la carrera seleccionada. El cambio es muy rápido.

• Lubricación

La lubricación está centralizada y provista por una bomba manual. Las frecuencias deben adaptarse según los ciclos utilizados (trabajo de carrera simple o continua).

Bomba automática (opcional).

• Válvula solenoide de doble cuerpo

Con autocontrol i ensamblada con silenciadores de alto rendimiento.

• Embrague/Freno

Los movimientos de la prensa se obtienen mediante un embrague neumático monodisco y se controlan mediante un freno. Un depósito de aire compensa los posibles fallos de la red a partir de un modelo 25t.

Panel de control estándar para prensas mecánicas



Prensas mecánicas

Equipamientos estándar

- Mando bimanual de seguridad con pulsador
- Lubricación central por bomba manual
- Contador de 6 dígitos con reinicio, de 8 dígitos sin reinicio
- Carrera simple o continua
- Bastidor inclinable a 20° (opción 45t y 80t)
- Regulación con o sin motor
- Eyector positivo en la corredera
- Cilindros de equilibrado (45t y 80t)
- Desbloqueo hidráulico de la corredera (45t y 80t)

- Desembrague automático del cambio de carrera (80t)
- Certificado de conformidad CE
- Manual de usuario y esquemas eléctricos, neumáticos e hidráulicos
- Guía para verificaciones periódicas (recordatorios reglamentarios, procedimientos de verificación, mantenimiento preventivo, averías y soluciones).

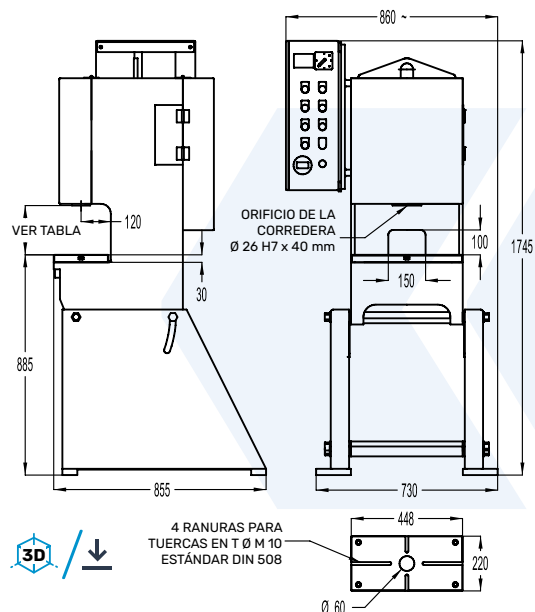
/ Prensas mecánicas

6, 15 y 25 T



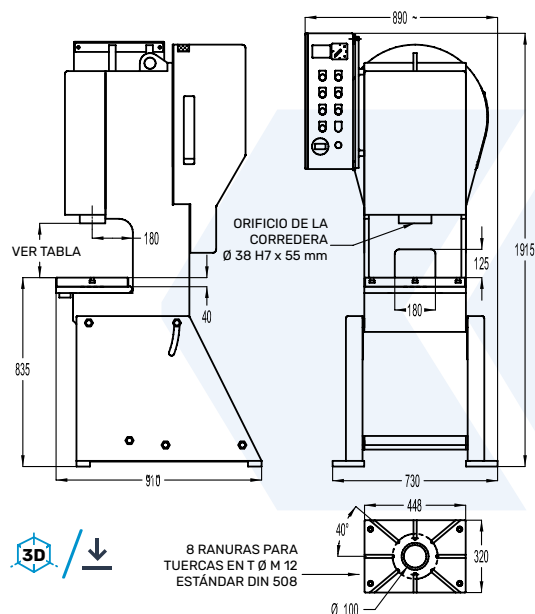
6 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



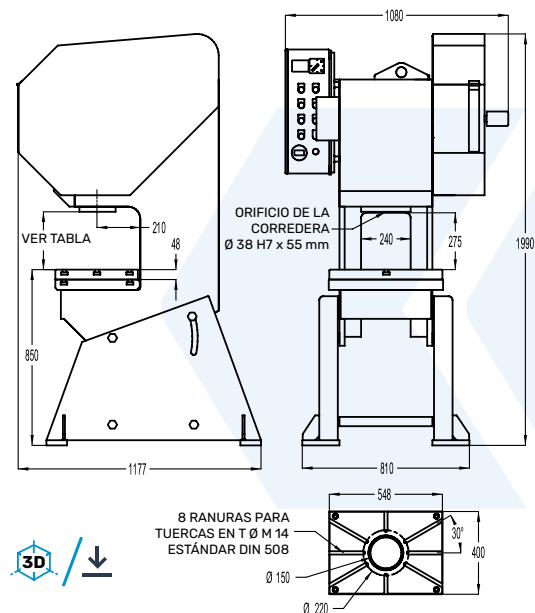
15 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301



25 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



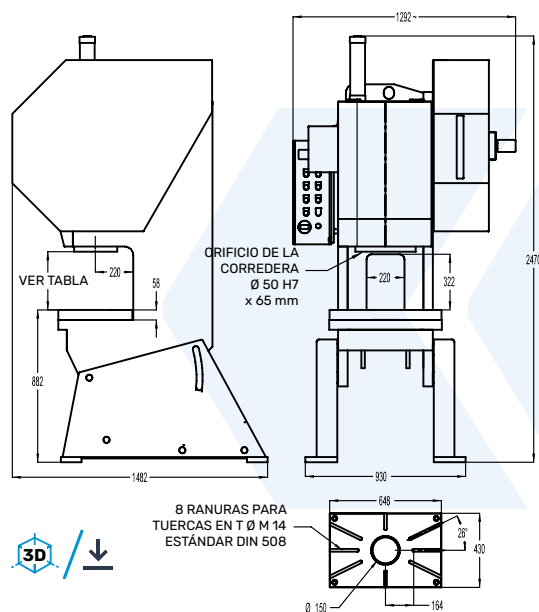
/ Prensas mecánicas

45 y 80 T



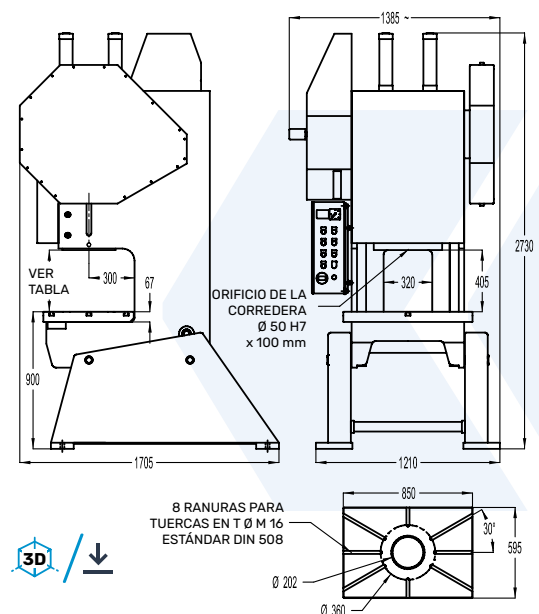
45 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



80 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398



Panel de control estándar

///

Una pantalla táctil de 5", de fácil acceso para el operario, permite el manejo de la prensa y el acceso a los diversos menús (ciclos de trabajo, información, estadísticas, averías, etc).



Prensas mecánicas

Líneas completas con desbobinadora, enderezadora, alimentador

EMG PRESSE crea líneas de fabricación completas y personalizadas para bandas o hilos

Nuestro departamento de diseño es quien se encarga de seleccionar entre los de nuestros socios los componentes del equipo de producción para garantizar que se respeten sus especificaciones y sus requisitos en cuanto a rentabilidad y calidad. Cumplen todas las normativas más estrictas.

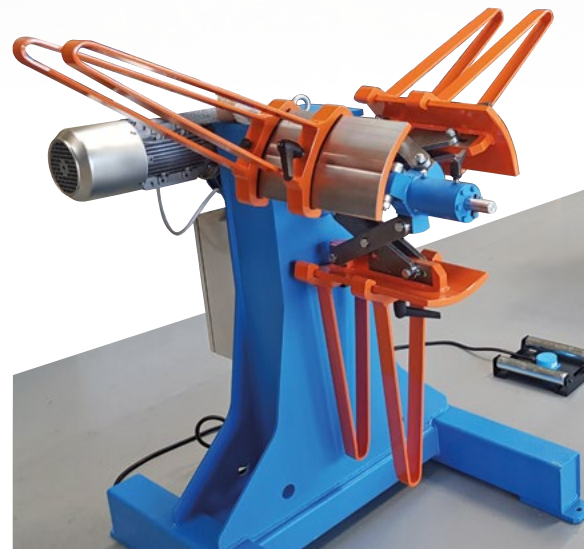
Una línea de producción completa suele incluir:

- Una prensa mecánica excéntrica estándar o modificada de la línea de productos EMG.
- Un desenrollador simple o doble para tiras o alambres.
- Una enderezadora de rodillos para tiras o alambres.
- Un alimentador neumático o electrónico para tiras o alambres.
- Un par de tijeras de corte o un desenrollador para tiras o alambres.



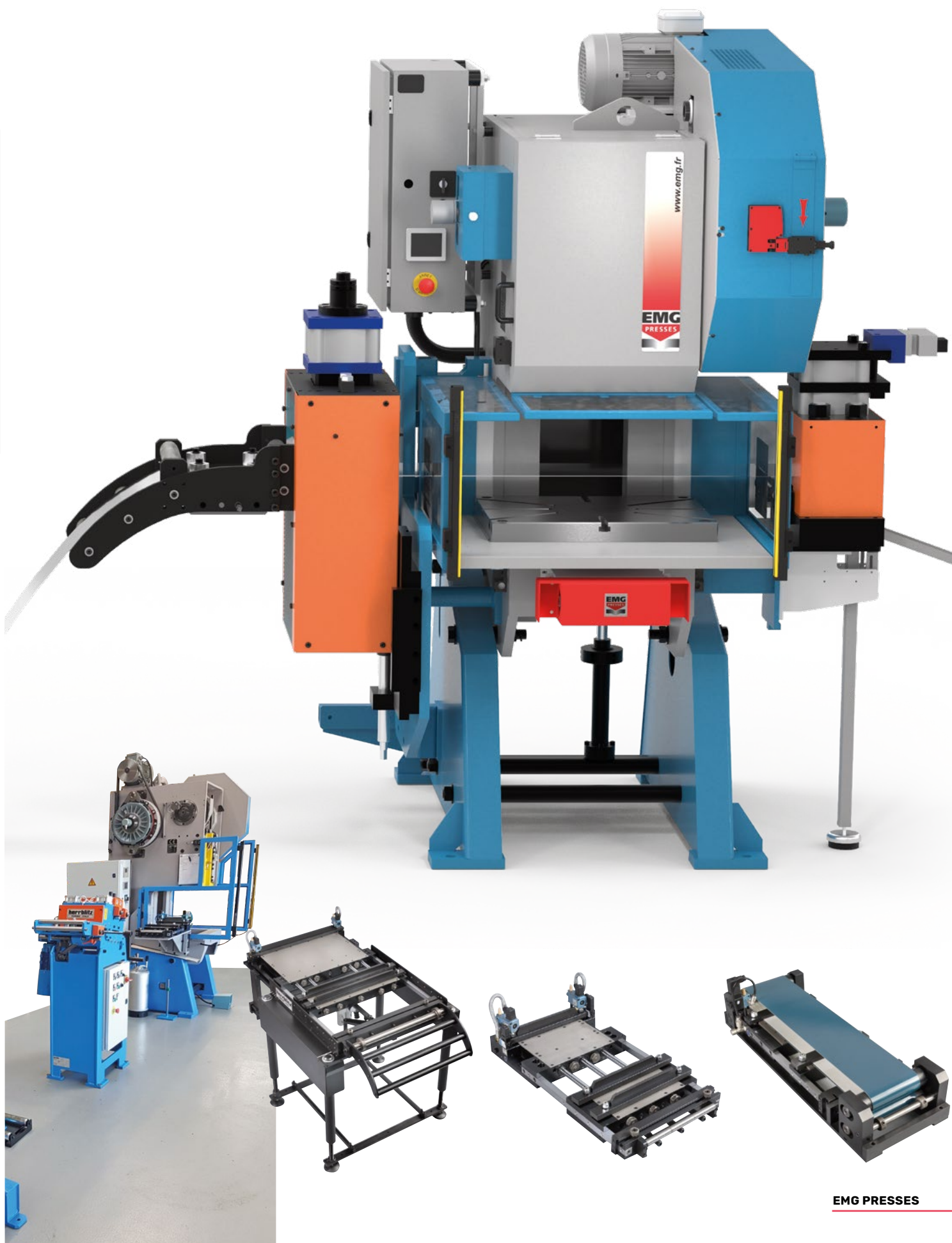
Cada línea de producción está diseñada siguiendo los principios ergonómicos más estrictos y utiliza todo el equipo de protección y las barreras necesarias para la máxima seguridad de los operarios.

Permiten gestionar una amplia gama de dimensiones tanto en la longitud como en el grosor de las tiras y diversos perfiles, en una gran variedad de materiales a enderezar y cortar, teniendo en cuenta los parámetros más complejos de materiales con límites elásticos altos o bajos.



/ Prensas mecánicas

/ Líneas completas con desbobinadora, enderezadora, alimentador



Opciones

PANTALLA VERTICAL



La pantalla vertical automática proporciona protección frontal y lateral del operador y terceros. Un soporte en el pedal garantiza el descenso de la pantalla a su punto muerto inferior, autorizándose el inicio del ciclo solo si el borde sensible no encuentra ningún obstáculo.

El operador puede trabajar con ambas manos libres para cargar o descargar piezas, incluso si la herramienta no está asegurada.

Esta máquina le proporciona aproximadamente un incremento del 20% de la productividad y con menos fatiga y tensión muscular.

Las puertas son abatibles y permiten un acceso completo para un cambio rápido y fácil de herramientas.

BARRERAS ELECTRÓNICAS

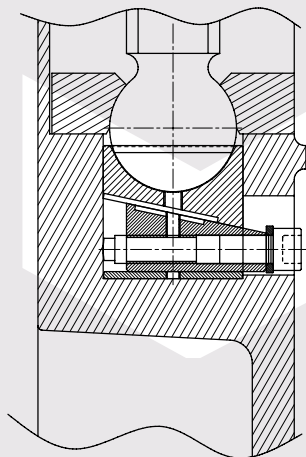


Las barreras electrónicas permiten protección frontal de la zona peligrosa y controlan el inicio del ciclo después de una o dos pasadas en la viga. Al eliminar el uso del control bimanual, este equipo proporciona la máxima seguridad al tiempo que mejora la productividad de la prensa.

También es posible trabajar con una protección simple, mediante el uso del pedal para iniciar el ciclo.

Las puertas son abatibles y permiten un acceso completo para un cambio rápido y fácil de herramientas.

CUÑA DE DESBLOQUEO MECÁNICO (hidráulica y estándar en 45T y 80T)



La cuña de desbloqueo del punto muerto inferior le permite desbloquear su prensa en unos pocos minutos, sin ningún cambio de piezas.

LEVAS ELECTRÓNICAS



El programador de levas electrónico de OMRON, asociado con su codificador, permite administrar 8 salidas para administrar un dispositivo de alimentación, un soplado, lanzamiento piloto, una cizalla o cualquier otro dispositivo de la máquina.

LUBRICACIÓN AUTOMÁTICO CON CONTROL DE NIVEL (standard on 45T y 80T)

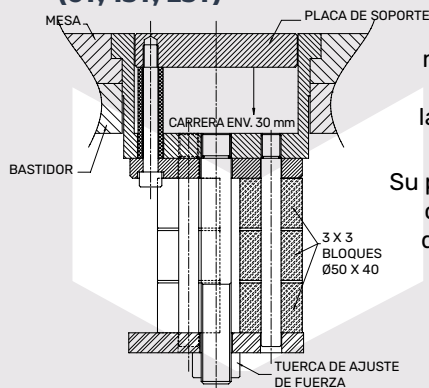


La lubricación automática se monta en lugar del engrase centralizado manual.

Asegura una mayor lubricación de la máquina sin riesgo de omisión del operador.

Esta opción es muy recomendable en caso de trabajo automático.

COJÍN DE GOMA (6T, 15T, 25T)



El cojín de goma, montado en el orificio de la mesa, asegura la expulsión de partes del utillaje.

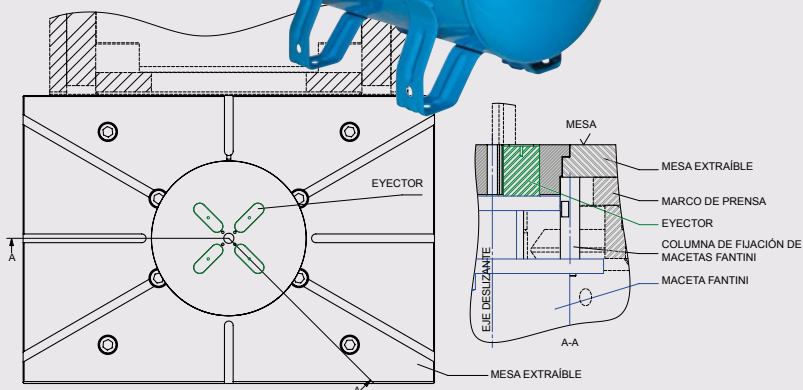
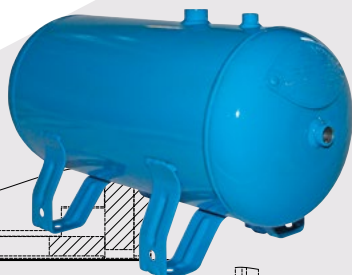
Su potencia es ajustable cambiando la tensión de los tacos de goma.

COJÍN NEUMÁTICO (25T, 45T, 80T)



Asegurando la misma función que el cojín de goma, el separador neumático ofrece una potencia más significativa, desde 3t en prensas 25T y 45T, a 7t en prensas 80T.

Su depósito de aire asegura una presurización constante.



VARIADOR DE VELOCIDAD CON SELECCIÓN POR POTENCIÓMETRO



Para regular la cadencia de la prensa en los ciclos de trabajo automáticos, o para un descenso lento en la fase de ajuste impulsado por motor, todas las prensas del rango mecánico se pueden entregar con un variador de velocidad, ajustable mediante un potenciómetro.



Opciones adicionales ///

- Mando de pedal para trabajar con utillajes integrados* o carrera <6 mm
- Leva de soplado con válvula de 3/2 vías y válvula de cierre
- Contador de preselección de 6 dígitos para detener la prensa tan pronto como se alcance la cantidad
- Iluminación halógena en lámparas flexibles de 500 mm, neón o LED

- Cámara de expansión en el escape para reducir los niveles de sonido (~2dB)
- Juego de tuercas en T
- Soportes anti-vibración
- Pintura especial RAL

*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utillajes integrados.

Prensas especiales

Ejecuciones especiales

Para satisfacer las necesidades de aplicaciones específicas que exigen determinados intercambios y campos de actividad, EMG ofrece equipos especiales hechos a medida, perfectamente adaptados a las especificaciones y limitaciones de producción.



► **ESPECIAL 18HR**
altura libre



► **1T** con rejillas especiales y
cortina de luz



► **30T HIDRO**
XXL



► **PRENSA DE 25T**
con cabina insonorizada



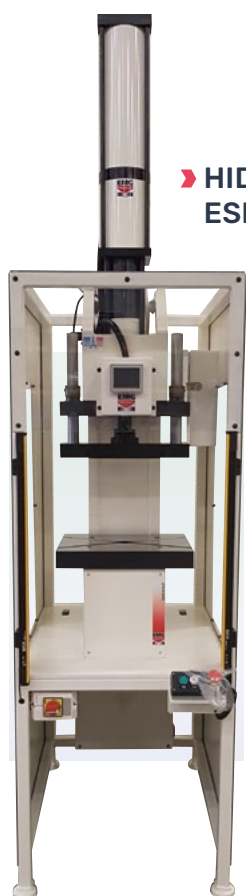
► **3T**
con pantalla móvil y
encimera de madera



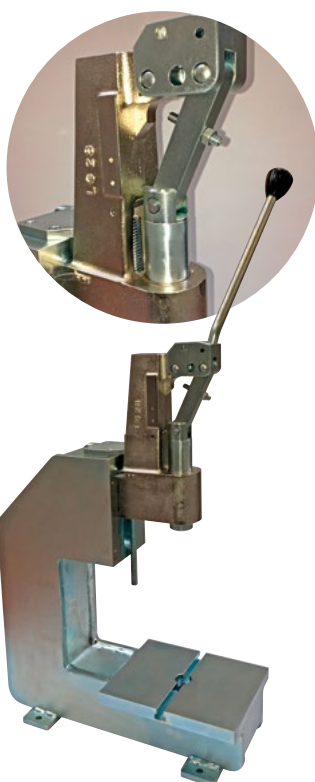
- Posibilidad de **PINTURA ESPECIAL** bajo petición



- 15T con integración de una plataforma para colocar cestas



- **HIDRO ESPECIAL**



- **PRENSA VERSIÓN ZINC/NÍQUEL**
Prensa de laboratorio totalmente galvanizada o niquelada. Estos tratamientos son los más utilizados en el mundo de la anticorrosión.



- 6T con pantalla móvil y pintura especial



- 6T para la industria relojera

Ejecuciones especiales

Herramienta personalizada

Gracias a su oficina de diseño y a una flota de más de 40 máquinas mecanizadoras, EMG estudia y realiza bajo petición cualquier modificación o fabricación de prensas especiales, así como de utillajes y herramientas para pequeñas prensas.



► **4HR**
con utillaje de montaje
de rodamientos



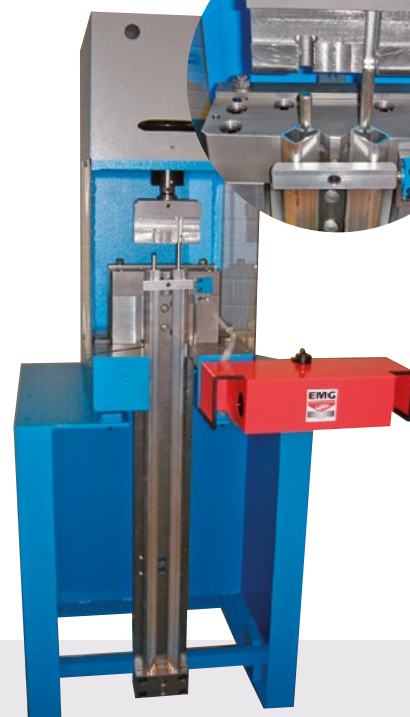
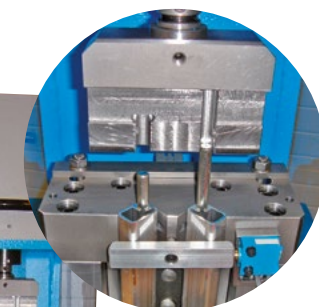
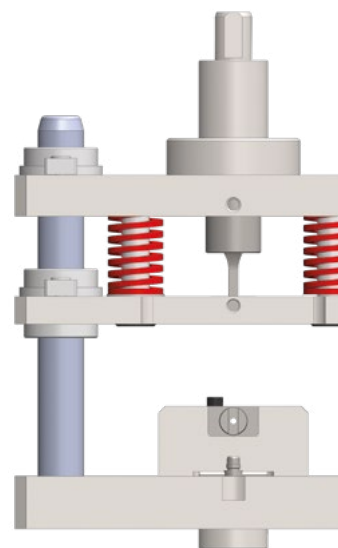
► **13T HIDRO**
con utillaje de deformación



► **3T LP**
con herramienta
de calibración



► **6PHR**
con utillaje para formar
jabón



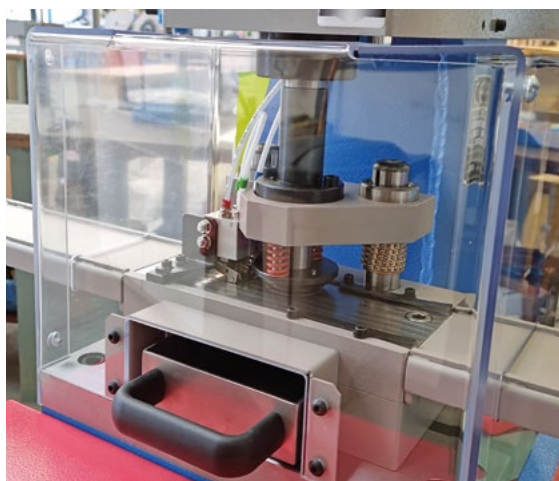
► **6TLP**
con utillaje de montaje de
pasadores y modificación
del marco



► **2T**
con herramienta
de perforación



► **2HR**
con herramienta de prensado



► **3T**
con herramienta de
troquelado incorporada



► **7T HIDRO**
con Ø herramientas
de corte en contenedores
de plástico



► **6TLP**
con herramienta de
enderezamiento de ejes

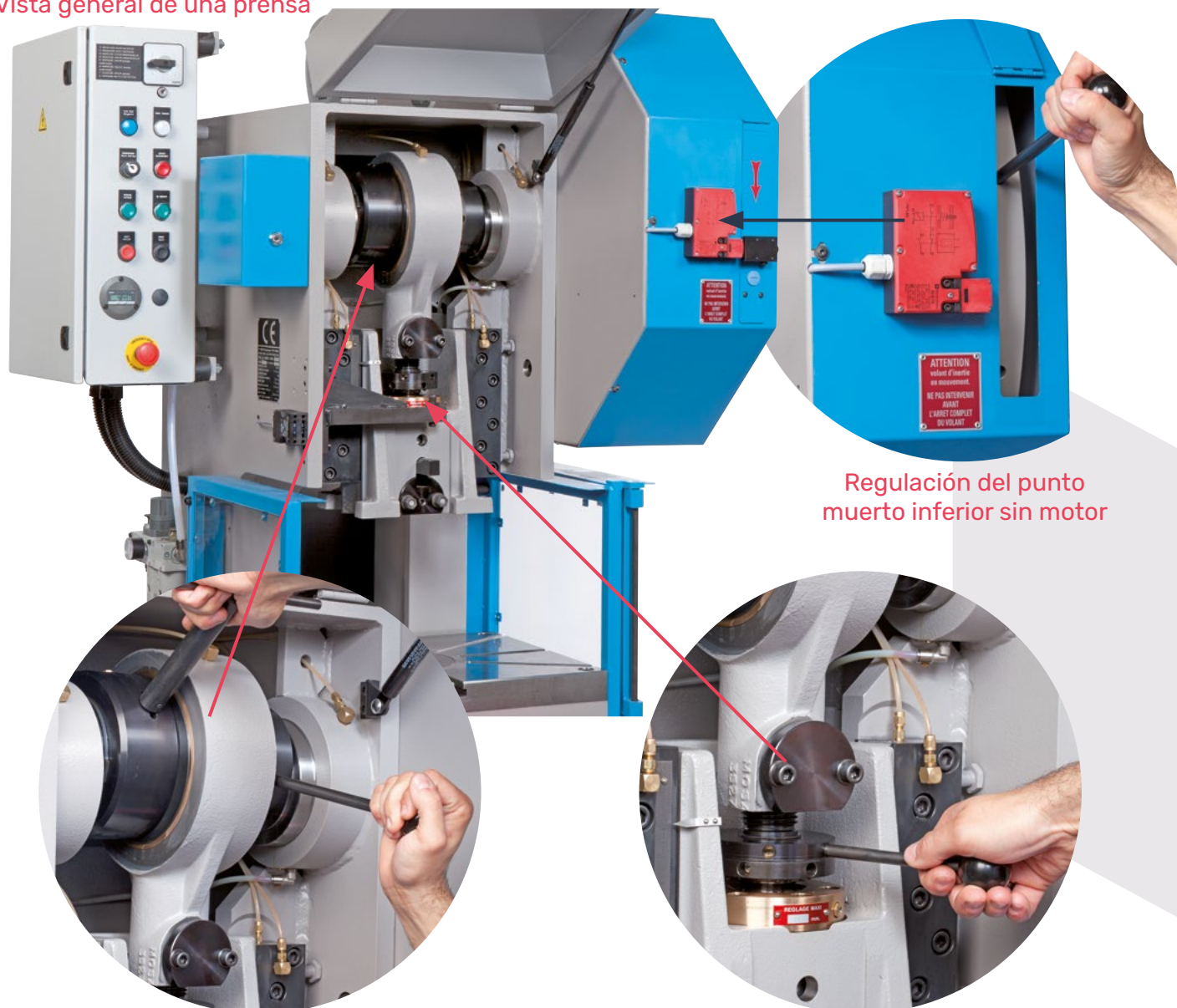


► **1T**
con utillaje de engaste y
cabezal especial

/ Prensas mecánicas

Calidad de producción

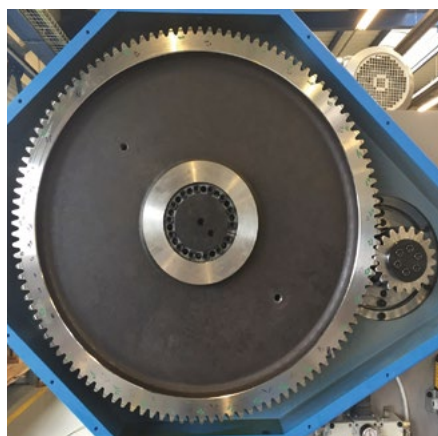
Vista general de una prensa



Regulación del punto muerto inferior sin motor

Ajuste rápido de la carrera

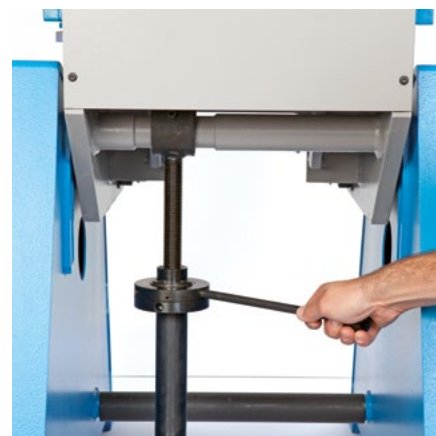
Ajuste rápido de la altura libre



Vista del conjunto de engranajes de rueda dentada del 80T



Servicio de soporte clave



Ajuste de la inclinación (hidráulico en 45 y 80T)