



EN VÍDEO

Prensas manuales de cremallera

de 200 a 5 000 kg



Potencia disponible según la fuerza aplicada al brazo de palanca

PRENSA DE CREMALLERA	2HR	3HR	4HR 4HRLP	4HR C-MAX	14HR	18HR	50HR 50HRLP	50HR LPTR
Fuerza aplicada perpendicularmente sobre la palanca de la prensa en kg	Potencia restaurada por la prensa en el eje de la corredera en kg							
5	35	60	90	90	110	190	350	350
10	75	120	180	180	220	380	700	700
15	110	180	270	270	330	570	1050	1050
20	150	240	360	360	440	760	1400	1400
25	185	300	450	450	550	950	1750	1750
Potencia máxima permitida por la prensa	200	400	600	600	1400	1800	5000	5000

/ Presas manuales de cremallera

de 200 a 600 kg

Presas de cremallera

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP - 4HR C-MAX

La potencia es lineal y constante en toda la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.

Estas presas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan con frecuencia para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, formas pequeñas, diversas operaciones de egarzado, etc.

- Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.
- Devanado automático de la corredera por resorte (tensión ajustable).
- Ajuste rápido y fiable de la altura libre.
- Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.
- Ajuste de la posición inicial de la palanca para optimizar la ergonomía de la prensa.
- Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.
- Opción para la fijación en un banco.
- Sin mantenimiento ni lubricación.
- Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015
Cabeza en gris platino, RAL 7036



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

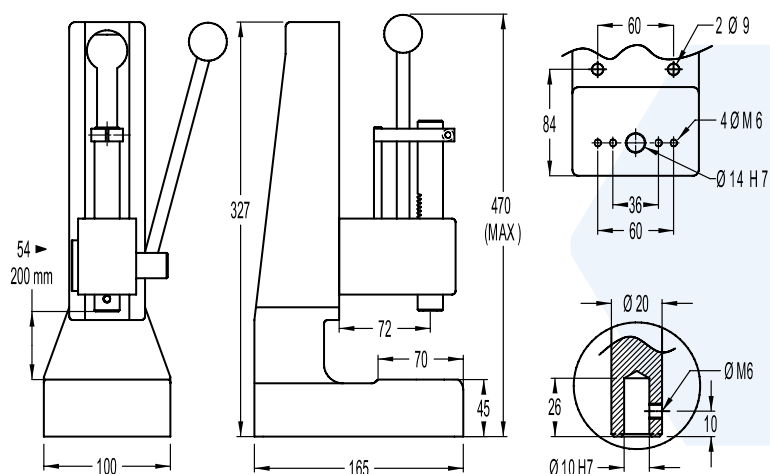
	2HR	3HR	4HR	4HRLP	4HR C-MAX
Potencia (kg)	200	400	600	600	600
Carrera de trabajo (mm)	0 ▶ 50	0 ▶ 80	0 ▶ 100	0 ▶ 100	0 ▶ 100
Altura libre ajustable (mm)	54 ▶ 200	35 ▶ 270	46 ▶ 280	30 ▶ 400	95 ▶ 305
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	80	95	155	350
Ángulo de rotación por mm de carrera	4°58	4°02	3°37	3°37	3°37
Diámetro del orificio de la corredera (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	Ø16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	14H7	14H7	14H7
Mesa (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220	250 x 250
Peso (mm)	8	17	24	38	95

/ Prensa manual de cremallera

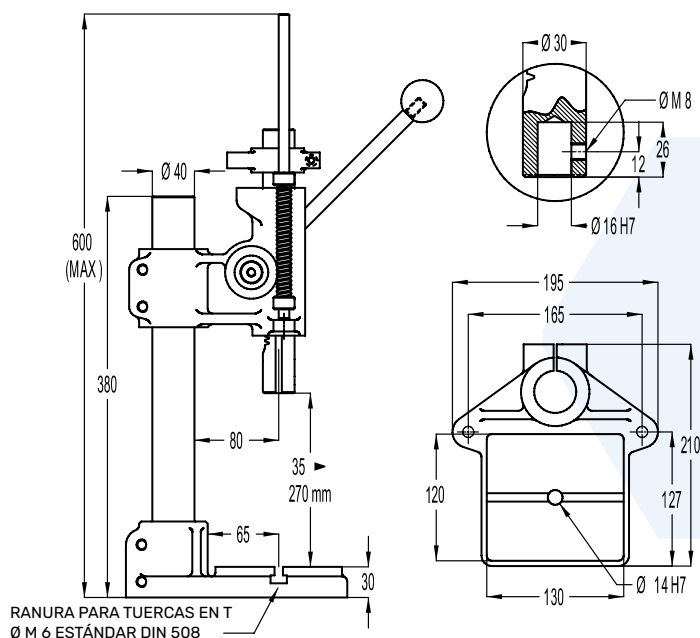
de 200 a 600 kg



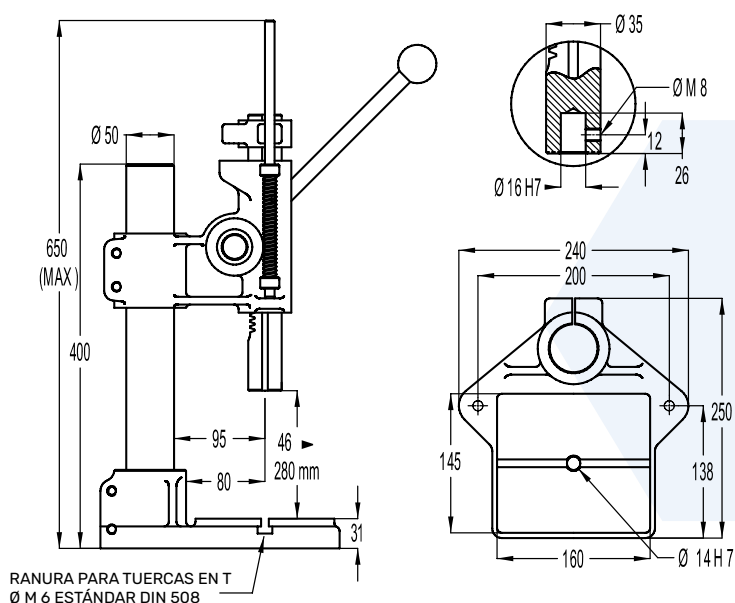
2HR



3HR



4HR

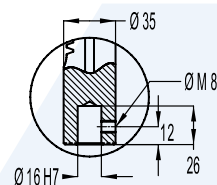
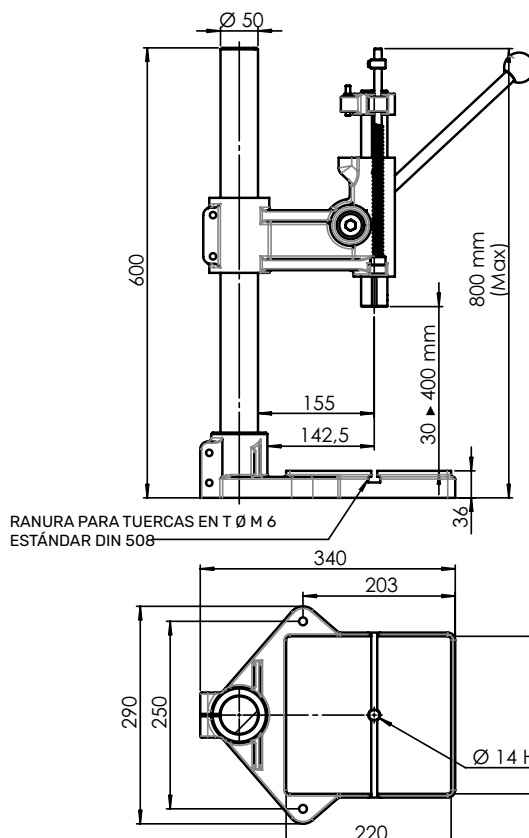


/ Prensas manuales de cremallera

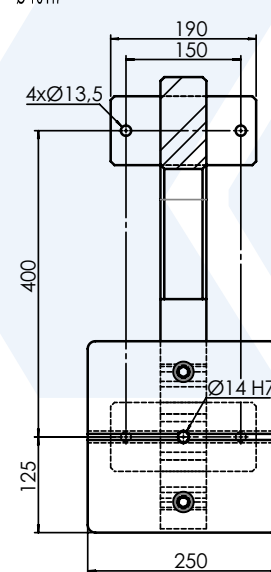
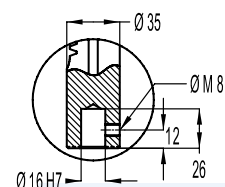
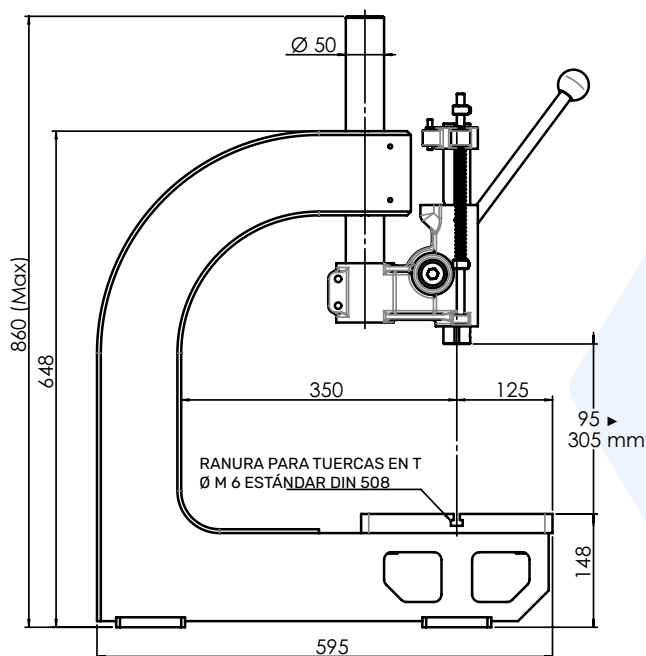
de 200 a 600 kg



4HRLP



4HR C-MAX



Opciones

CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



PINZAS DE SUJECCIÓN

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para v.stago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



PMB DE AJUSTE MICROMÉTRICO

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



CONTROL DE CALIDAD MEDIANTE SENSORES DE FUERZA Y / O DESPLAZAMIENTO

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.



Ver páginas
20-21

TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



CABRESTANTE: CARRERA + 100 MM, ALTURA LIBRE AUMENTADA

Para piezas de dimensiones más grandes, posibilidad de aumentar la carrera 100 mm (en el modelo 4HR), cambiar la columna para aumentar la altura libre, y reemplazar la palanca con un cabrestante de 3 brazos.

Prensa 4HR con carrera de 200 mm, altura libre + 600 mm y cabrestante de 3 brazos.



SISTEMA DE NO RETORNO

Sistema de no retorno: proh. de elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera (garantiza la ejecución completa y reproducible de la operación).

Carrera de trabajo: de 0 a 88 mm.



Opciones adicionales / / /

- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- Bloqueo del cabezal de la prensa en la columna para rotación.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 48 a 51

Prensas manuales de cremallera

VERSIONES HIGIÉNICAS

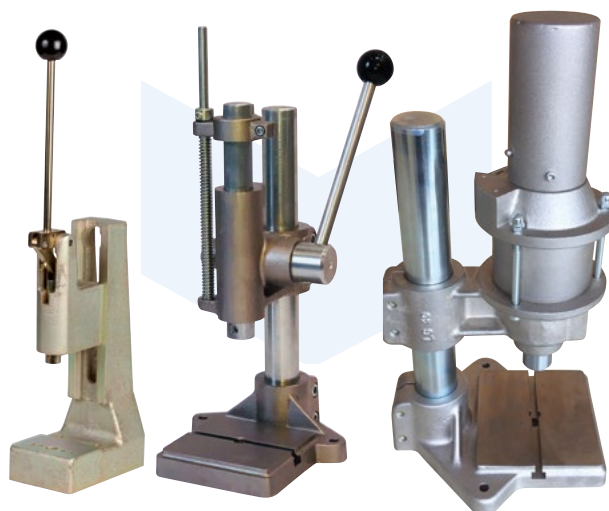


Prensa versión cincado

Prensa de laboratorio completamente galvanizada bicromatada.

El recubrimiento de zinc es posiblemente el recubrimiento más utilizado en el mundo de la anticorrosión. Se trata de aprovechar las excepcionales propiedades del zinc para proteger una pieza contra las agresiones externas. El método de aplicación es la galvanoplastia.

Ideal para la utilización de las prensas en un entorno tipo "niebla salina" o para evitar la contaminación en el laboratorio causada por la pintura y/o el engrase estándar de nuestras máquinas.



Versión de prensa de acero inoxidable

Estas prensas especiales se fabrican con una construcción muy cuidada, con soldaduras exteriores decapadas y pasivadas y pulido exterior.

El acero inoxidable es requerido por las industrias alimentaria, farmacéutica, paraquímica y cosmética por razones obvias de higiene, ya que el entorno de producción está sujeto a una limpieza repetida y energética para evitar la contaminación.



Prensas manuales de cremallera de gran capacidad de 1 400 a 5 000 kg

Prensas manuales de cremallera de gran capacidad

14HR - 18HR - 50HR - 50HRLP - 50HRLPTR

La potencia es lineal y constante en toda la carrera en función de la fuerza aplicada sobre el cabrestante.

Estos modelos completan la gama de prensas de cremallera. Con una construcción sólida, estas prensas ofrecen una potencia significativa durante la carrera gracias a sus ruedas dentadas de acero endurecido de alta calidad.

Estos modelos se utilizan para operaciones de montaje, ensamblaje y ajuste profundo, especialmente para aplicaciones que requieren una carrera y/o una altura libre significativas.

- Control por cabrestante de tres brazos o volante.
- Deslizamiento rectificado y bloqueado en rotación, asegurando durabilidad y precisión.
- Piñón de acero templado.
- Bastidor de hierro fundido o soldado mecánicamente que garantiza robustez y rigidez.
- Opción para la fijación en un banco.
- Mesa circular desmontable.
- Mantenimiento por engrasador.
- Pintura azul cielo, RAL 5015.



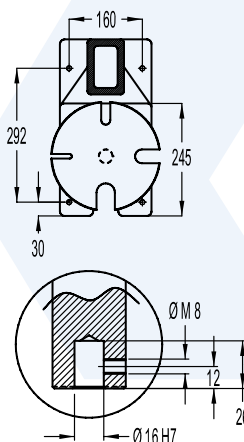
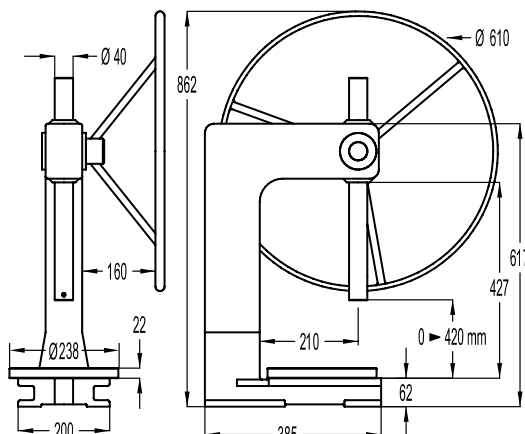
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	14HR	18HR	50HR	50HRLP	50HRLPTR
Potencia (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000	5 000
Carrera de trabajo (mm)	0 ► 420	0 ► 420	0 ► 530	270 ► 800	530
Altura libre (mm)	420	420	530	800	415 ► 1015
Profundidad de cuello de cisne (mm)	210	210	250	310	300
Ángulo de rotación por mm de carrera	3°	9°7	12°	12°	12°
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Mesa (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360	250 x 360
Rebaje de la mesa (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115	82 x 115
Ø mesa rotativa	238	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145	210

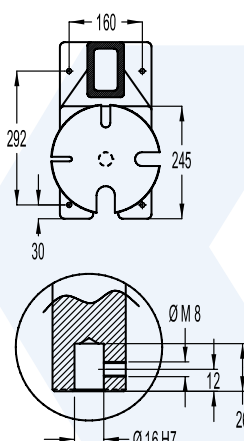
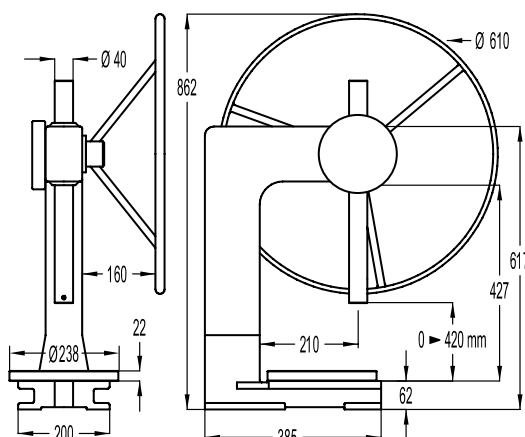
Prensas manuales de cremallera **de gran capacidad de 1 400 a 5 000 kg**



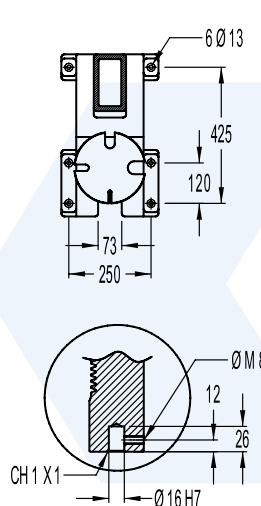
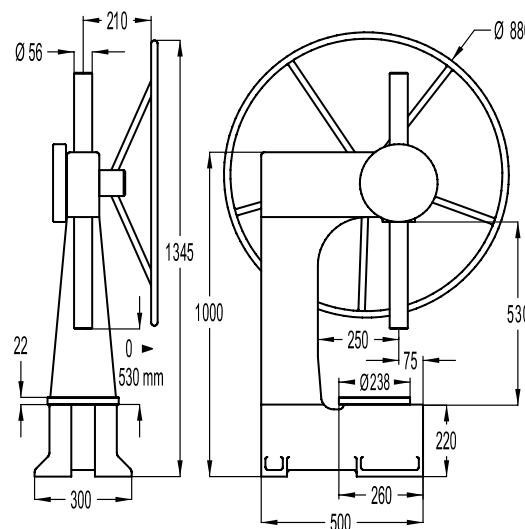
14HR



18HR



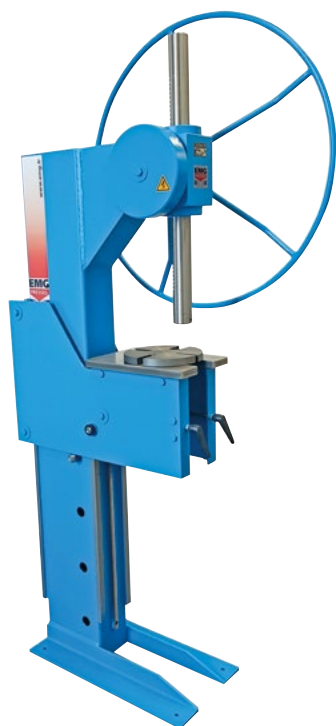
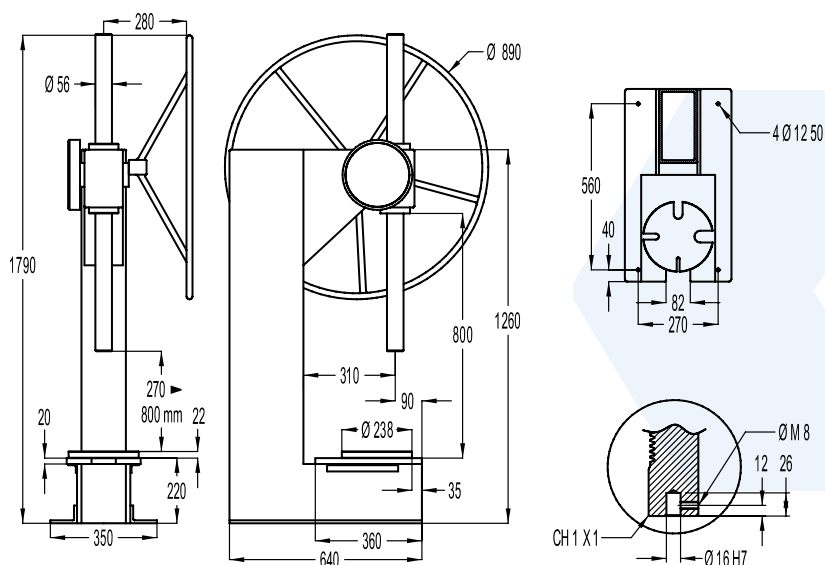
50HR



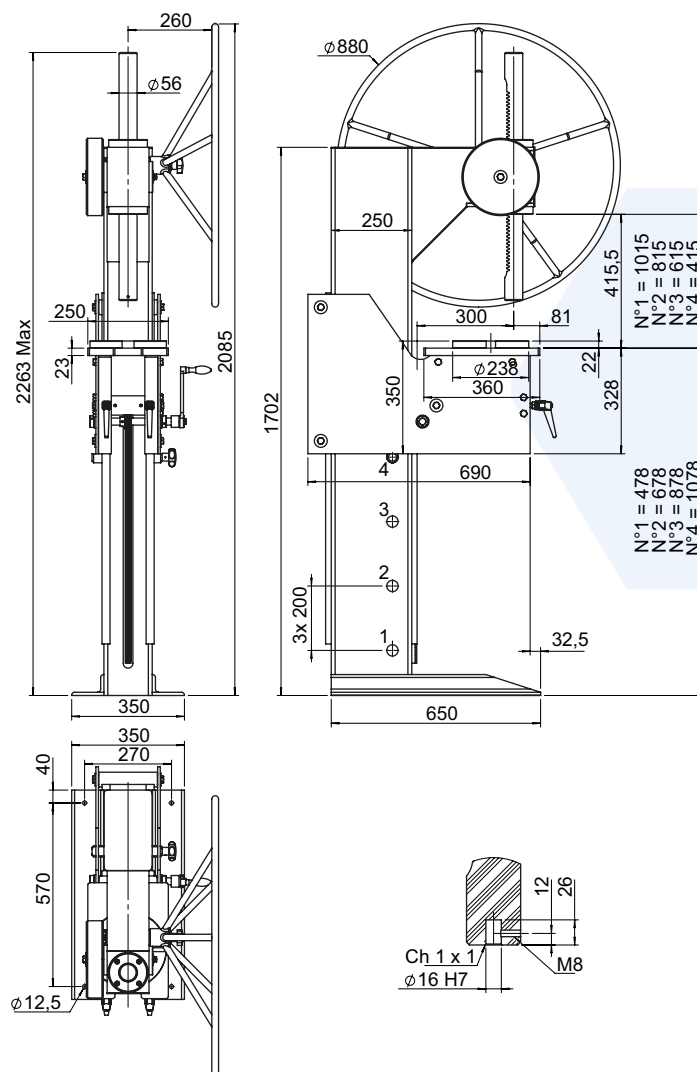
Prensas manuales de cremallera **de gran capacidad de 1 400 a 5 000 kg**



50HRLP



50HRLPTR



Opciones

BASE DE SOPORTE DE PRENSAS 17HR O 18HR



La base de soporte de prensa para los modelos 17HR y 18HR le permite diseñar una estación de trabajo ergonómica. Su altura es de 850 mm (mesa/suelo) y su tamaño es de 550 x 400 mm.

BASE DE SOPORTE DE PRENSA 50HR



La base de soporte de prensa para el modelo 50HR le permite diseñar una estación de trabajo ergonómica. Su altura es de 690 mm (mesa/suelo) y su tamaño es de 650 x 500 mm.

COLLARÍN LIMITADOR DE CARRERA



El collarín limitador de carrera es un tope mecánico que limita la carrera de trabajo.

Servicios especiales

PRENSA 50HR LP, ALTURA LIBRE 1600 MM Y SISTEMA DE REDUCCIÓN DEL ESFUERZO EN LA RUEDA



EMG ofrece equipos especiales hechos a medida, perfectamente adaptados a las especificaciones y las restricciones de producción.





Prensas manuales de rodillera

de 500 a 2 000 kg

Prensas de rodillera

5HR - 7HR - 15HR - 20HR
7HR C-MAX - 15HR LP - 20HR LP

La potencia máxima se obtiene al final de la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.



Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan con frecuencia para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, formas pequeñas, diversas operaciones de egarzado, etc.

- Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.
- Subida automática de la corredera por resorte.
- Ajuste rápido y fiable de la altura libre.
- Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.
- Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.
- Sin mantenimiento ni lubricación.
- Opción para la fijación en un banco
- Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015 – Cabeza en gris platino, RAL 7036

/ Prensas manuales de rodillera de 500 a 2 000 kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potencia (kg)	500	700	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	50	40	30 / 60	60
Altura libre ajustable (mm)	42 ▶ 185	35 ▶ 260	60 ▶ 250	120 ▶ 280
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	95	102	130
Diámetro del orificio de la corredera	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65

/ Prensas manuales de rodillera de gran capacidad de 700 a 2 000 kg



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

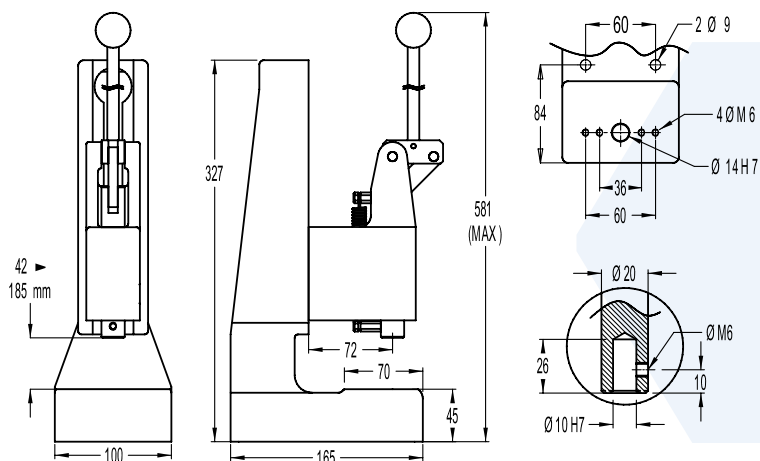
	7HR C-MAX	15HRLP	20HRLP
Potencia (kg)	700	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	40	30 / 60	60
Altura libre ajustable (mm)	80 ▶ 270	220 ▶ 280	230 ▶ 290
Profundidad de cuello de cisne (mm)	350	220	250
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	250 x 250	200 x 250	200 x 300
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°	90°
Peso (kg)	95	55	70

/ Prensa manual de rodillera

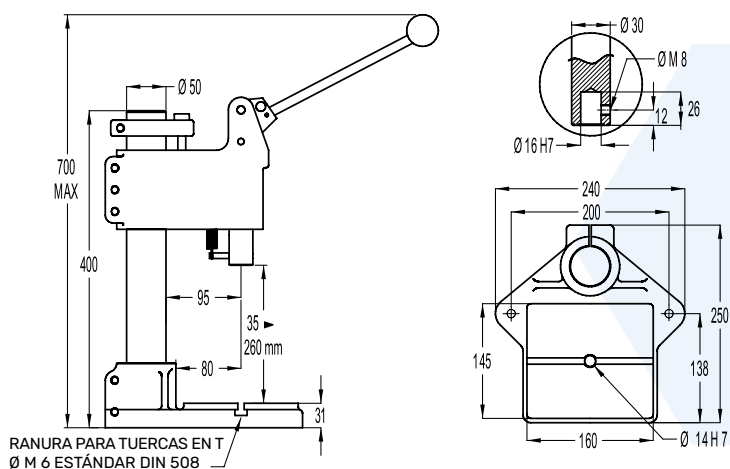
de 500 a 2 000 kg



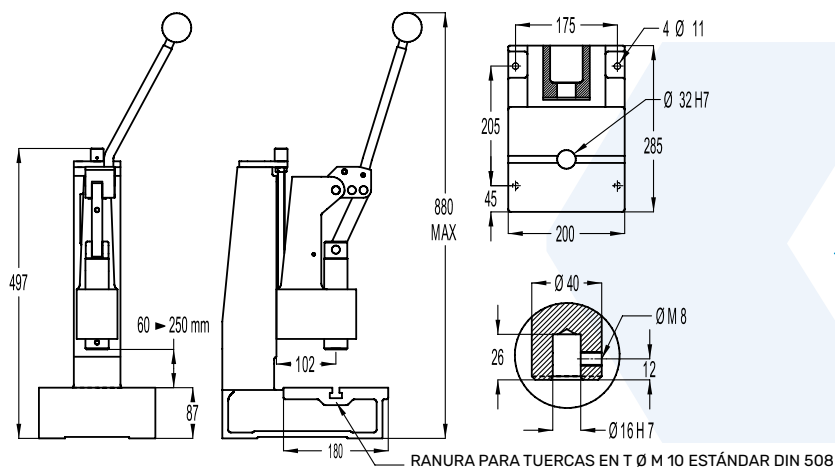
5HR



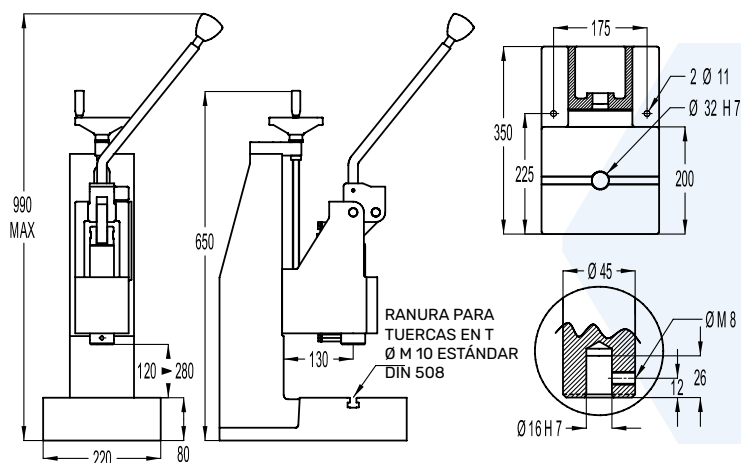
7HR



15HR



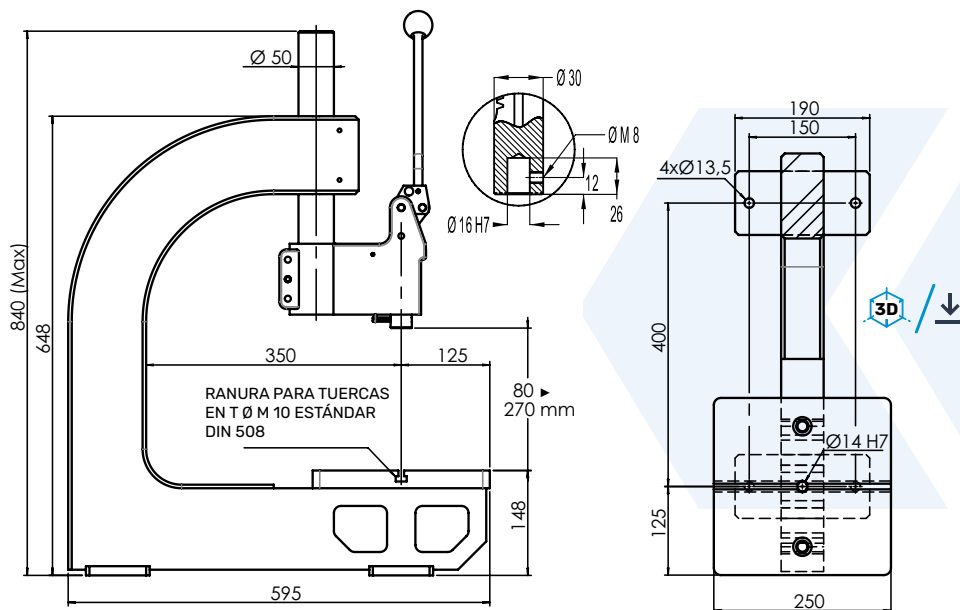
20HR



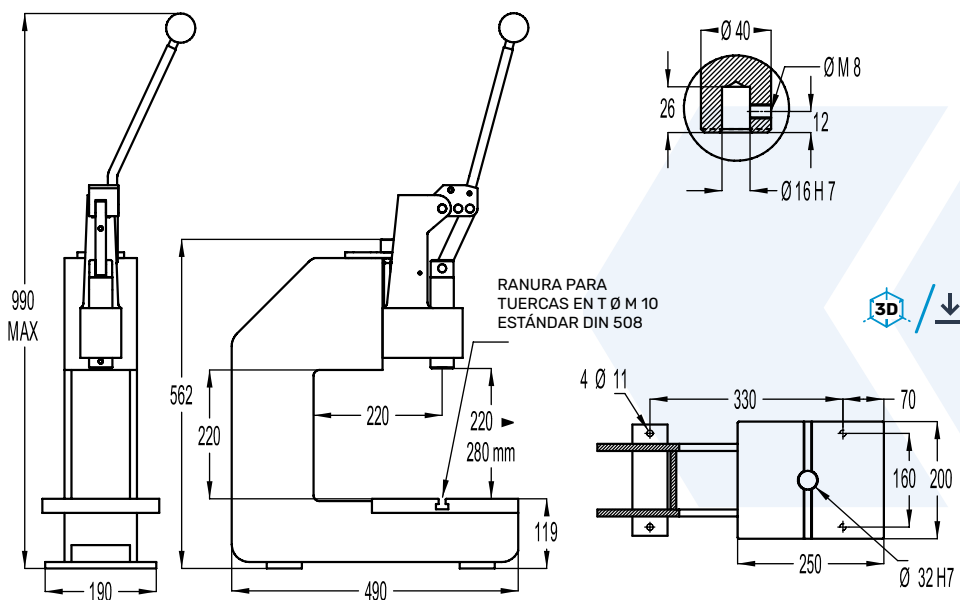
/ Prensas manuales de rodillera de gran capacidad de 700 a 2 000 kg



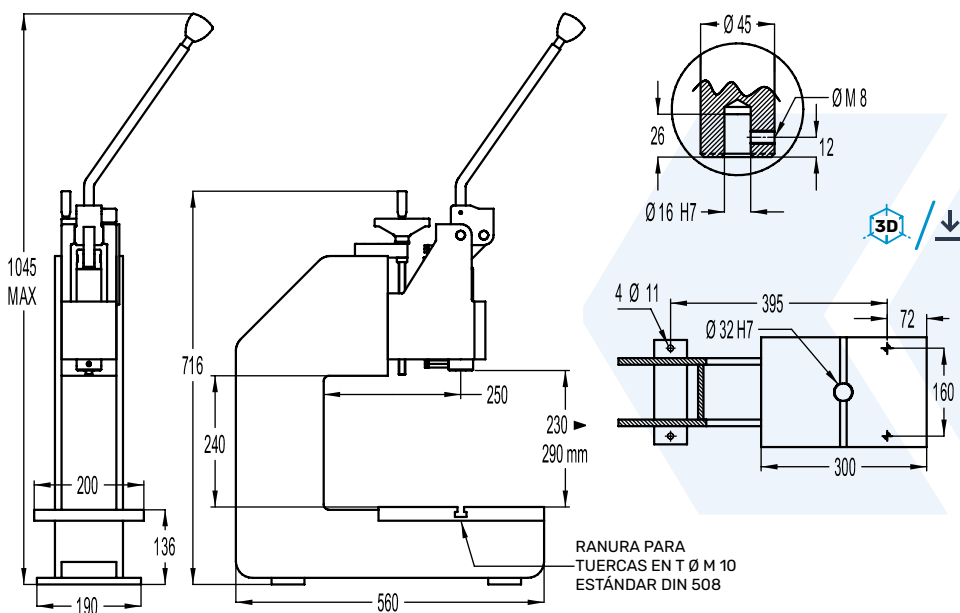
7HR C-MAX



15HRLP

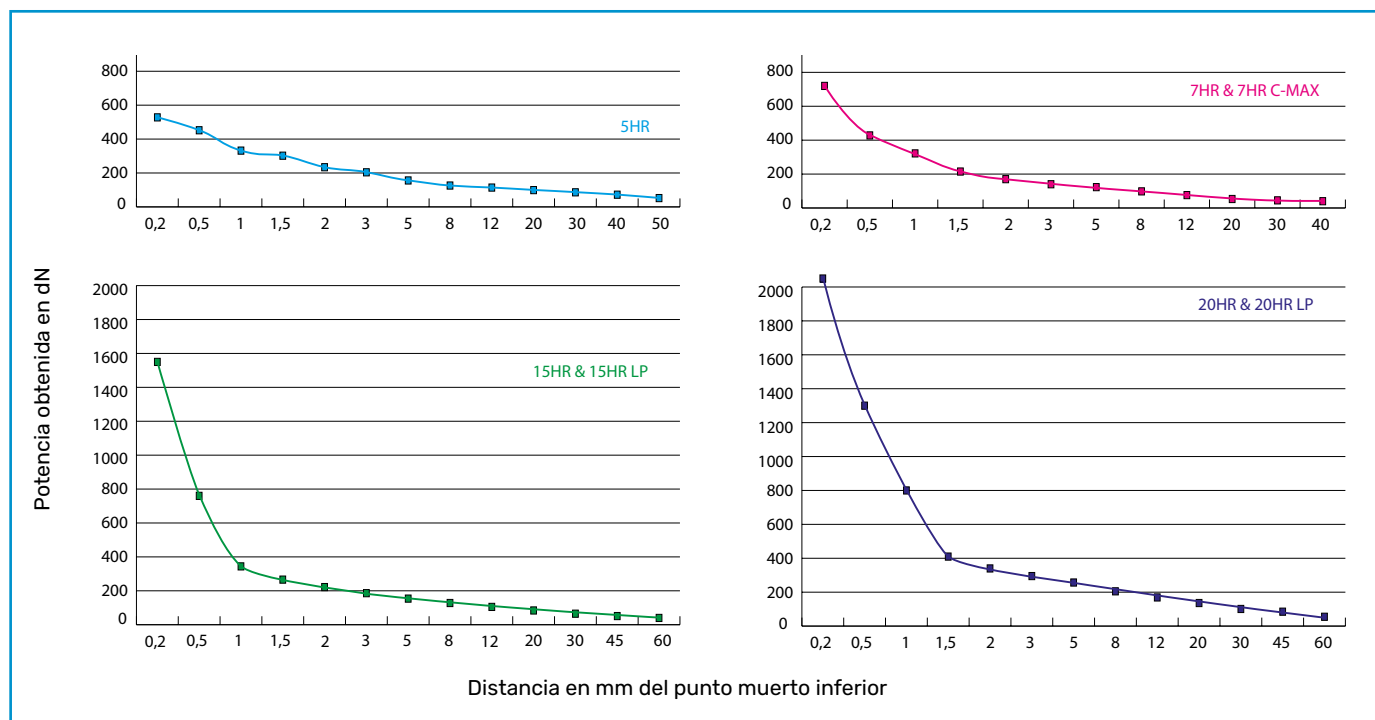


20HRLP



Prensas manuales de rodillera

Potencia ejercida por la prensa con una fuerza de 20 kg en el centro del mango esférico y perpendicular a la palanca de la prensa.



CAD/CAM

Los archivos 3D de nuestras prensas manuales y neumáticas están disponibles en línea para integrar fácilmente nuestras máquinas en sus estudios de utillaje, disposición y ergonomía de las estaciones de trabajo.

The screenshot shows the EMG Presses website's CAD/CAM section. The left sidebar lists various CAD formats (3D Studio MAX, AutoCAD, etc.) and the main content area displays the 18 HR manual rack bench press with its technical specifications and 3D model.

Formato CAD	Formato CAM
3D Studio MAX (3D)	IFCGL V2 (2D)
Animated GIF (2D)	IFCGL Edition 3 (3D)
Animated GIF 640x480 (2D)	IGES (3D)
ASCON C3D (3D)	Inventor 2019 (3D)
AutoCAD >=V14 (3D)	Inventor 2020 (3D)
AutomationML (3D)	Inventor 2021 (3D)
AVEVA E3D (3D)	Inventor 2022 (3D)
Beckhoff CAD (3D)	Inventor 2023 (3D)
BIM of material JSON (2D)	JPEG (3D View) (2D)
BIM of material XML (2D)	JPEG (3D View) (2D)
BMP (2D View) (2D)	JT (3D)
BMP (3D View) (2D)	Mechanical Desktop >=V5 (3D)
Bricscad (via DWG) (3D)	MegaCAD SAT-V2.0 (3D)
CAD KOMPAS (3D)	Metallic 2D (PSS) V2 (2D)
Caddy+ SAT-V4.2 (3D)	Metallic 2D V1 (2D)
Capital XML (3D)	Metallic 3D (PSS) V2 (3D)
Catia (Macro)>=V5 (3D)	Mt >=V8 (2D)
Catia >=V5 (3D)	Microstation (3D) (3D)
CoCreate Modeling >=2007 (3D)	Microstation (DGN) >=V8 (2D)
COLLADA (3D)	NX 1047 (3D)
Creo Elements/Direct Modeling >=17.0 (3D)	NX 1872 (3D)
Creo Parametric 5 (3D)	NX 1899 (3D)
Creo Parametric 6 (3D)	NX 1926 (3D)
Creo Parametric 7 (3D)	NX 1953 (3D)
Creo Parametric 8 (3D)	NX 1980 (3D)
Creo Parametric 9 (3D)	NX 2006 (3D)
DWF ASCII 5.5 (2D)	NX >=12 (3D)
DWF Binary 5.5 (2D)	OBJ (WaveFront) (3D)

18 HR
Presses EMG > Machines > Manual bench presses > Manual rack bench presses

Description: Presses EMG
18 HR - Manual rack bench press - 1800 kg

PREVIEW: 18 HR

POWER: 1800 kg

Stroke: 0 to 420 mm

Adjustable clear height: 420 mm

Swan-neck depth: 210 mm

Angle of rotation per mm of stroke: 2°/mm

Clearance: 1647 x 26

Table: 240 x 200

Table width: 55 x 99

Height: 258

Weight: 50

Maximum height: 1080

Width: 290

Depth: 880

PDF: Link to PDF

VIDEO: Presentation video

Opciones

CONTADOR

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



PMB DE AJUSTE MICROMÉTRICO

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



CONTROL DE CALIDAD MEDIANTE SENSORES DE FUERZA Y / O DESPLAZAMIENTO

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.



Ver páginas
20-21

TUERCAS EN T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



PINZAS DE SUJECCIÓN

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para v.stago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



SISTEMA DE NO RETORNO

Sistema de no retorno: proh. de elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera (garantiza la ejecución completa y reproducible de la operación).



VERSIÓN PRESA ZINC/NÍQUEL E INOX. VER PÁGINA 9



Opciones adicionales ///

- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- En 7HR: Bloqueo del cabezal de la prensa en la columna para rotación.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 48 a 51

EMG propone todo tipo de gestión de la fuerza y/o de la carrera gracias a soluciones de transductores de fuerza y lineales adaptadas a cada necesidad, para un control de las piezas al 100%. Es la calidad garantizada por monitorización de los procesos industriales:

> **Control de calidad permanente**

> **Control de proceso de fabricación**

> **Trazabilidad total**

> **Seguimiento de la producción**

El aseguramiento de la calidad pasa por un control permanente del proceso.

Las prensas EMG, equipadas con sensores de fuerza y / o desplazamiento, permiten la producción de piezas compatibles desde el inicio del proceso de producción.

La detección de anomalías es inmediata si no se cumplen los parámetros solicitados, la unidad de monitoreo envía un mensaje "OK" o "NOK" por medio de una pantalla óptica, una señal de sonido o bloqueando la prensa en su posición.

Esta señal le permite al operador aislar inmediatamente la parte defectuosa.

La información se almacena en la unidad de control y se puede exportar a un PC para fines de análisis, estadísticas o archivo.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS

Soluciones EMG	Solución 1	Solución 2	Solución 3
Características			
Gestión de la fuerza	☺	☺	☺
Gestión de la distancia		☺	☺
Modo mini - maxi	☺	☺	☺
Modo pase o no pase			☺
Sonrisa OK/NO OK o gráfico de barras	☺	☺	☺
Zumbador	☺	☺	☺
Visualización de curvas de evaluación			☺
Esfuerzo versus tiempo			☺
Paso de la ventana			☺
Curvas envolventes			☺
Valores instantáneos	☺	☺	☺
N.º de medición/segundo	4000	4000	4000
Número de programas almacenables	1	6	96
Afficheur			
Pantalla		táctil de 5"	
Resolución (píxeles)	800*480	800*480	800*480
Función «plug and play» (TEDS)	☺	☺	☺
Fuerza de entrada Galga extensométrica	☺	☺	☺
Fuerza de entrada +/-10 VDC		☺	☺
Entrada de desplazamiento potenciométrico o +/-10 VDC		☺	☺
Entrada de desplazamiento TTL (pinout de Heidenhain)		☺	☺
Salida USB para emulación de teclado	☺	☺	☺
Entrada USB (llave, escáner QR)		☺	☺
Salida Ethernet			☺
Reloj con pila		☺	☺
Modo de secuencia			☺
Entradas/salidas en el módulo externo	opcional	opcional	opcional



• Tres soluciones estándares existen dentro de la gama.

• Soluciones específicas pueden ser propuestas en función de la necesidad del cliente.

Solución 1

Fuerza + umbrales mini/maxi

La solución 1 permite evaluar la fuerza de forma instantánea o preestableciendo una fuerza mínima y máxima. Un sonriente verde o rojo o un gráfico de barras, junto con un zumbador, indicarán el buen funcionamiento del ciclo de prensado. Los valores máximos también están disponibles.



Solución 2

Fuerza + desplazamiento + umbrales mini/maxi

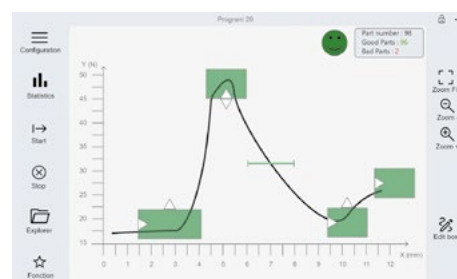
La solución 2 permite evaluar la fuerza y el desplazamiento de forma instantánea o preestableciendo una fuerza y una carrera mínima y máxima. Un sonriente verde o rojo o un gráfico de barras, junto con un zumbador, indicarán el buen funcionamiento del ciclo de prensado. Los valores máximos también están disponibles.



Solución 3

Fuerza + desplazamiento + curvas

La solución 3 permite evaluar la fuerza y el desplazamiento fijando umbrales, ventanas o curvas envolventes. La curva de evaluación aparecerá instantáneamente en la pantalla. Un sonriente verde o rojo, junto con un zumbador, indicará que el ciclo de prensado funciona sin problemas.



Sensor de fuerza	
(PN) Potencia nominal	2 kN -> 60 kN
Plug and play	☺
Sobrecarga (en % de PN)	150%
Rotura (en % de PN)	300%
Precisión (en % de PN)	0,25% < 5kN / 0,5% > 5kN
Altura del sensor (mm)	pérdida de altura libre ± 60 mm
Clase de protección	IP67
Sujeción de herramientas	Ø16H7 x 26mm
Sensor de desplazamiento	
Tipo	potenciométrico (otros bajo petición)
Plug and play	☺
Carrera	100 -> 500mm
Precisión (en % de carrera)	±0.05 %
Vida útil	100 x10 ⁶ movimientos
Clase de protección	IP65