



IN VIDEO

Prensas hidroneumáticas

de 7 a 100 T

Prensas hidroneumáticas

RANGO DE MARCA 7T - 15T - 30T - 50T - 75T - 100T

¡Procedemos con el tipo de aire comprimido ... solamente!



Nuestro cilindro es un cilindro de aire comprimido con circuitos hidráulicos cerrados, que permite alcanzar las cargas solicitadas con una carrera que se dispara cuando el pistón obtiene una resistencia. La acción es muy simple y similar a los cilindros neumáticos de doble efecto. Esta tecnología combina las ventajas de los sistemas neumáticos e hidráulicos, sin ningún efecto adverso (motores hidráulicos ruidosos y sucios, bajo consumo de aire...)

- **Rapidez**
- **Potencia**
- **Calidad**
- **Economía**
- **Silencioso**
- **Sin mantenimiento**

Una gama muy importante de máquinas que combinan:

- + de 60 cilindros diferentes.
- Con 3 soportes diferentes.

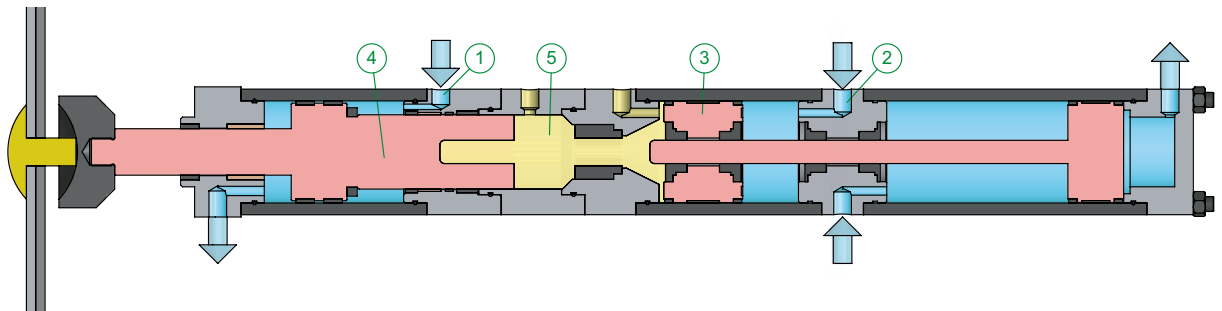
Prensas hidroneumáticas

Diagrama explicativo del funcionamiento

Paso 1

el enfoque rápido funciona sin energía

El cilindro se alimenta con aire comprimido en las marcas (1) y (2). El descenso rápido pero sin fuerza del pistón de avance (3) y de la corredera (4) se produce hasta que se alcanza la resistencia. En este paso, el aceite llena la cámara hidráulica (5).

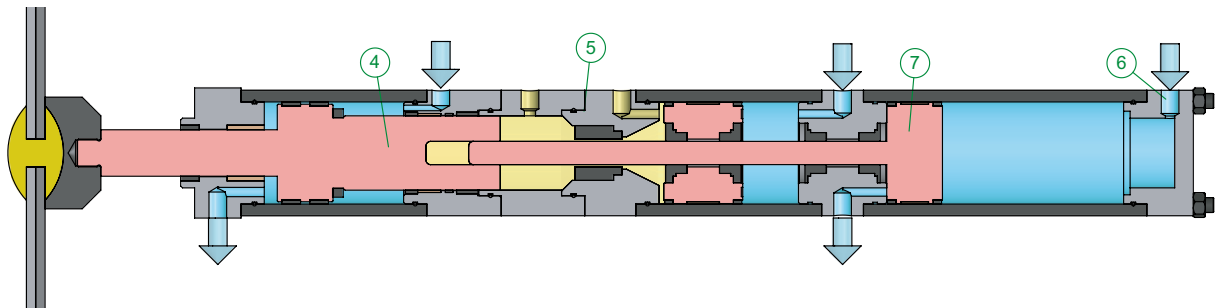


Paso 2

la carrera de trabajo lenta con potencia

Una válvula de control conmuta el suministro neumático a la marca (6), el pistón de trabajo (7) desciende.

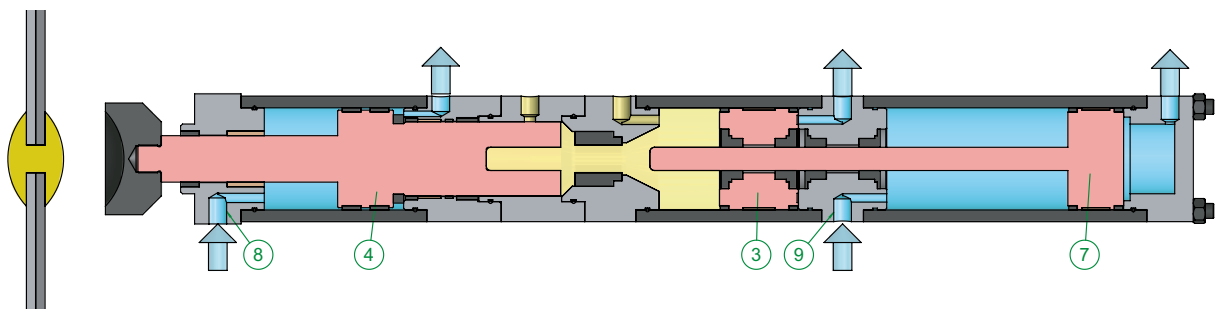
Durante esta fase, el vástago del émbolo del pistón de trabajo (7) entra en la cámara hidráulica (5), comprime el aceite, lo que aumenta en gran medida la potencia de la corredera (4).



Paso 3

la carrera de retorno y la posición de espera

El cilindro se alimenta con aire comprimido en las marcas (8) y (9). La corredera (4), el pistón de avance (3) y el pistón de trabajo (7) se elevan a gran velocidad y se mantienen en la posición alta.

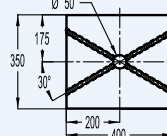
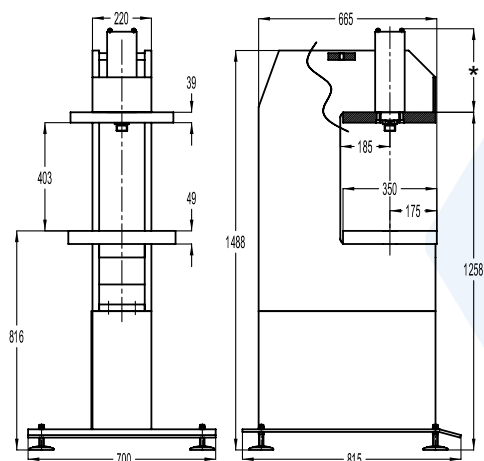


/ Prensa hidroneumáticas

de 7 a 30 T



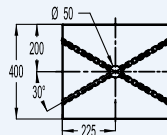
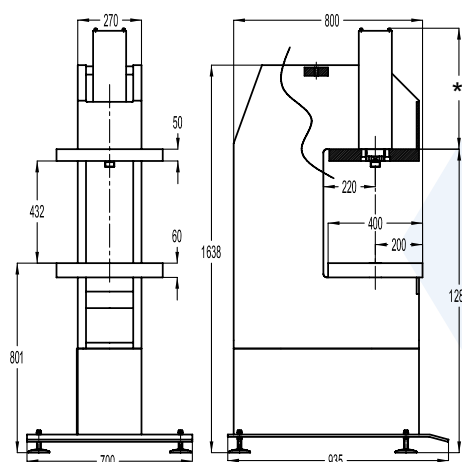
7 T



4 RANURAS PARA
TUERCAS EN T Ø M 10
ESTÁNDAR DIN 508



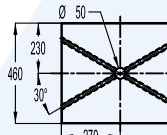
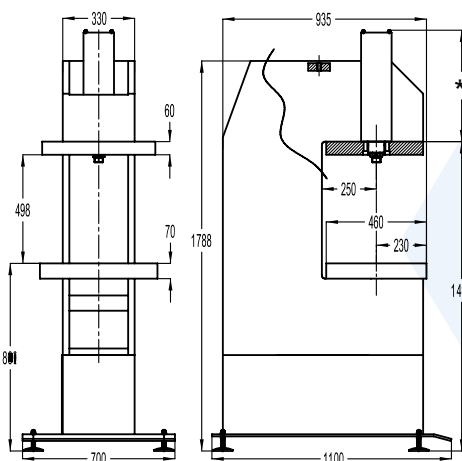
13 T



4 RANURAS PARA
TUERCAS EN T Ø M 12
ESTÁNDAR DIN 508



30 T



4 RANURAS PARA
TUERCAS EN T Ø M 12
ESTÁNDAR DIN 508



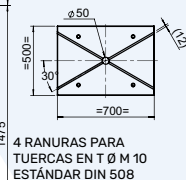
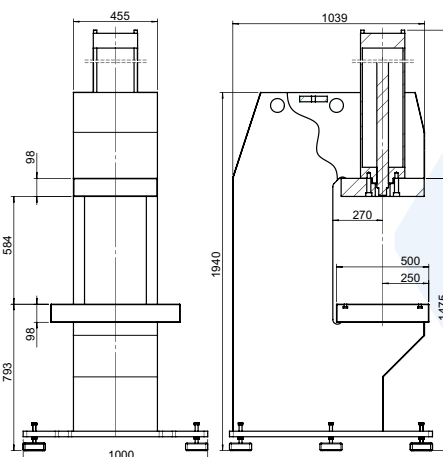
EJEMPLOS

	Soporte gama 7 T	Soporte gama 13 T	Soporte gama 30 T
Potencia*	6 910 ▶ 7 820 kg	13 380 ▶ 14 000 kg	28 300 kg ▶ 30 650 kg
Carrera total*	50 ▶ 400 mm	50 ▶ 300 mm	50 ▶ 400 mm
Carrera de trabajo*	6 ▶ 60 mm	6 ▶ 40 mm	6 ▶ 40 mm
Altura libre*	400 mm	430 mm	500 mm
Profundidad de cuello de cisne	185 mm	220 mm	250 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M30 x 2 x 25 mm	M30 x 2 x 25 mm	M39 x 2 x 35 mm
Longitud total del cilindro*	650 ▶ 1 790 mm	695 ▶ 1 660 mm	800 ▶ 2 010 mm
Mesa	400 x 350 mm	450 x 400 mm	540 x 460 mm
Peso*	500 kg	750 kg	1 200 kg

*según elección del cilindro

/ prensas hidroneumáticas

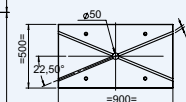
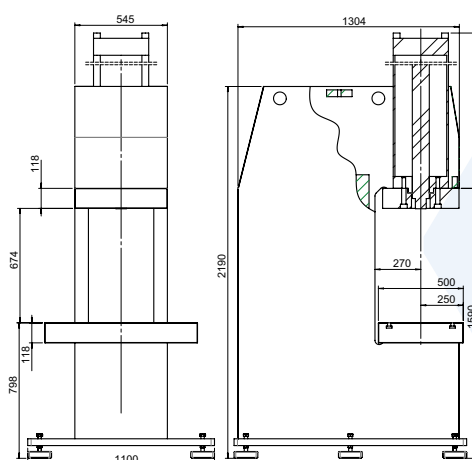
de 50 a 100 T



4 RANURAS PARA
TUERCAS EN T Ø M 10
ESTÁNDAR DIN 508



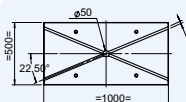
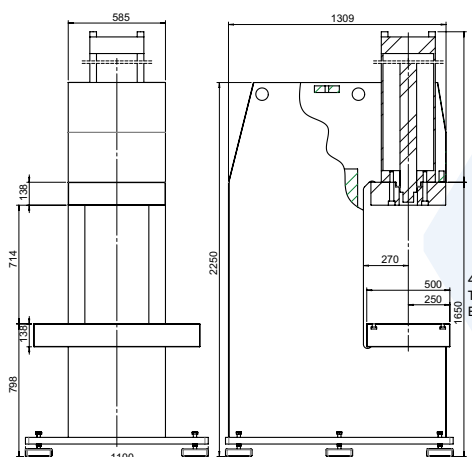
50 T



4 RANURAS PARA
TUERCAS EN T Ø M 16
ESTÁNDAR DIN 508



75 T



4 RANURAS PARA
TUERCAS EN T Ø M 16
ESTÁNDAR DIN 508



100 T

EJEMPLOS

Soporte gama 50 T

Soporte gama 75 T

Soporte gama 100 T

Potencia*	45 900 kg ▶ 47 600 kg	72 700 kg	98 500 kg
Carrera total*	70 ▶ 400 mm	100 à 300 mm	100 à 300 mm
Carrera de trabajo*	6 ▶ 40 mm	10 ▶ 16 mm	8 ▶ 12 mm
Altura libre*	580 mm	670 mm	710 mm
Profundidad de cuello de cisne	270 mm	270 mm	270 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M42 x 2 x 40 mm	M64 x 2 x 60 mm	M64 x 2 x 60 mm
Longitud total del cilindro*	957 ▶ 2084 mm	De 1329 ▶ 2288 mm	1329 ▶ 2288 mm
Mesa	700 x 500 mm	900 x 500 mm	1000 x 500 mm
Peso*	2 200 kg	4 500 kg	5 500 kg

*según elección del cilindro

Versiones de control para prensas hidroneumáticas



Versión 1 destinado a la integración por parte del cliente

Sólo se entrega la máquina, sin controles, sin equipo.



Versión 2 Condición de funcionamiento con control bimanual

Versión 1 +

- Control de pulsador de seguridad bimanual.
- Protecciones de mesa laterales y superiores.
- Distribuidor, válvula de retención, válvula de control de tapa de protección y racores neumáticos.
- Filtro de regulación y lubricación (bloqueable).



Versión 3 condición de funcionamiento bimanual o de pedal

Versión 2 +

- Control de pedal para utillajes integrados*
- Selector de llave de 2 posiciones.

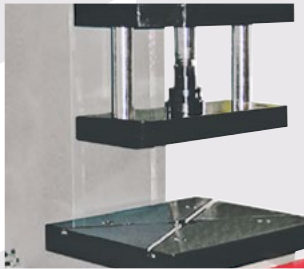


*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utillajes integrados.

Opciones

ANTI-ROTACIÓN POR 2 COLUMNAS

Sistema de anti-rotación por 2 columnas. (Pérdida de altura libre).



COUNTER

5 digit counter with reset function.



ADDITIONAL REGULATOR

Additional regulator allowing working with a pressure de 0.5 a 6 bars.



EXHAUST FILTER

Complete exhaust filter system for reduction in pollution and noise levels (75 dB instead of 85).



3% REGULATOR

Power regulator, adjustable de 0.5 a 6 bars with dial pressure gauge ensuring a repetitiveness of the cycle and precision up a 3%.



EXHAUST RESTRICTOR

Press speed regulation by exhaust restrictor.



1% REGULATOR

Power regulator, adjustable de 0.5 a 6 bars with digital pressure gauge ensuring a repetitiveness of the cycle and precision up a 1%.



ANVIL STAKES

Set of 2 anvil stakes for securing the tools in T slots.



Opciones adicionales ///

- Tiempo de espera de punto muerto inferior, permitiendo:
 - Detener la prensa de 0 a 15 s en el punto muerto inferior
 - Asegurar el alcance del punto muerto inferior gracias a una detección en el último mm.

- Pintura especial RAL.
- Bloqueo de la prensa en el punto muerto inferior manteniendo presionado el control de bimanual y levantándolo por un impulso en el control de bimanual.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

Ver páginas 48 a 51