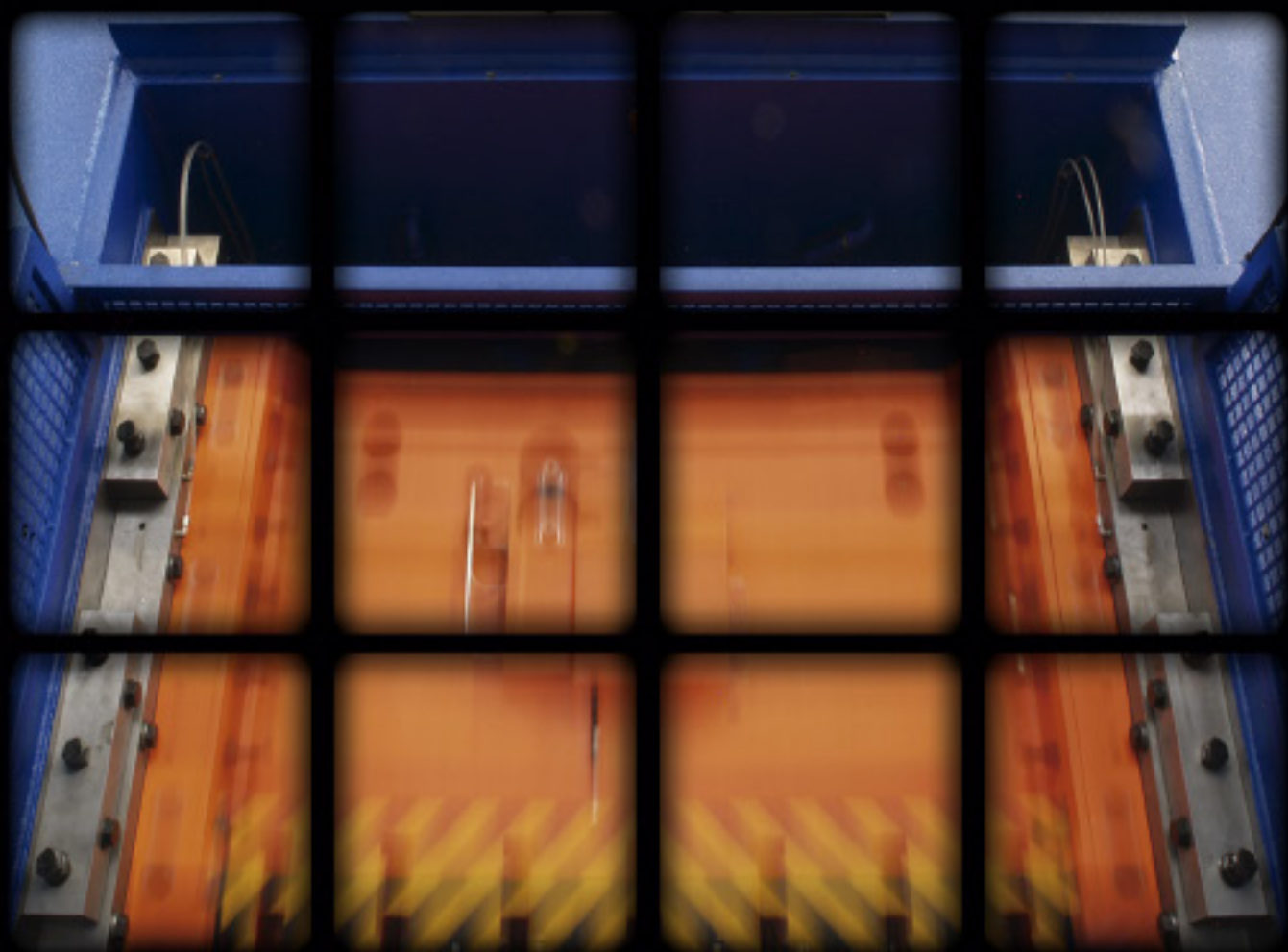




PRENSAS
PRESSES
PRESSEN
PRESSE

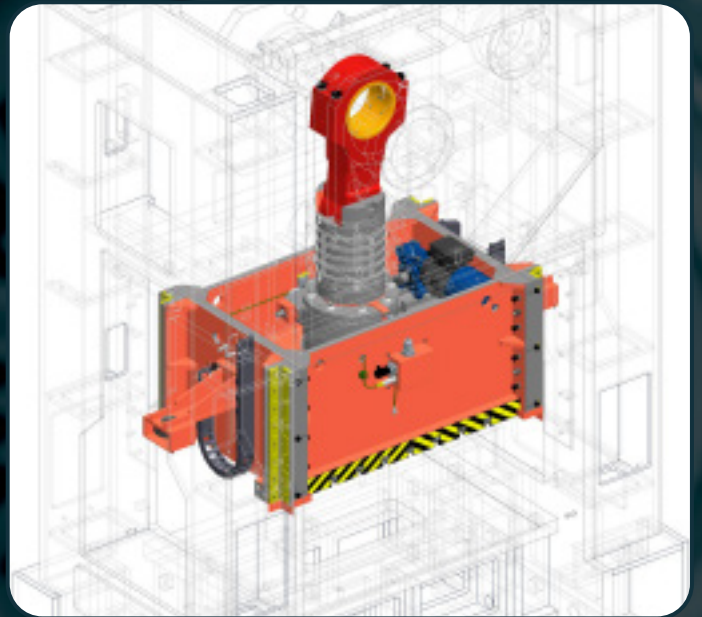


SERIE TMC-E SERIE TMC-E SERIE TMC-E



Nuestra empresa, ESNA, lleva fabricando prensas desde 1953 y gracias a la experiencia alcanzada podemos ofrecer a nuestros clientes los productos más adecuados.

La serie TMC-E de prensas de doble montante con pistón guía es el resultado de la colaboración entre fabricante y clientes para conseguir un conjunto de alta fiabilidad y unas competitivas características.



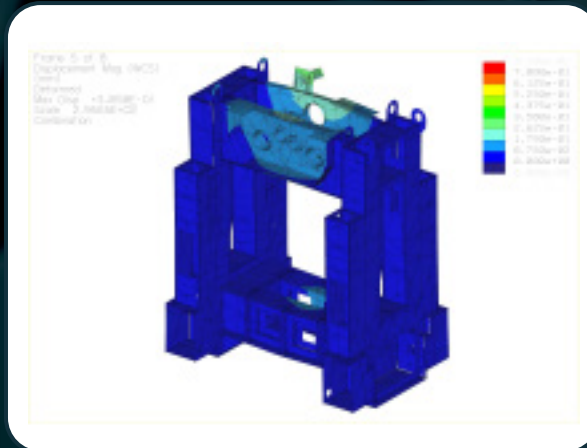
Prensa TMC-E de 250 Tm de curso variable y mesa de 1400 x 1000mm y de 20 a 60 gpm. Equipada con línea de alimentación, sistema de engrase de chapa, cizalla hidráulica de chatarra y amarres hidráulicos.



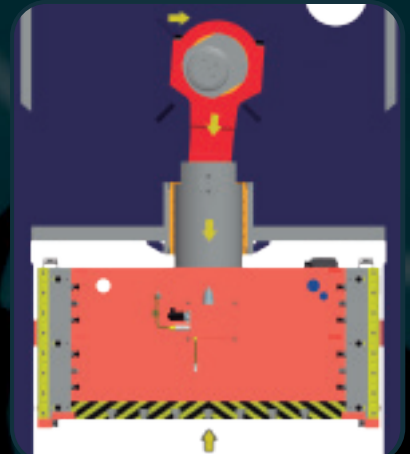
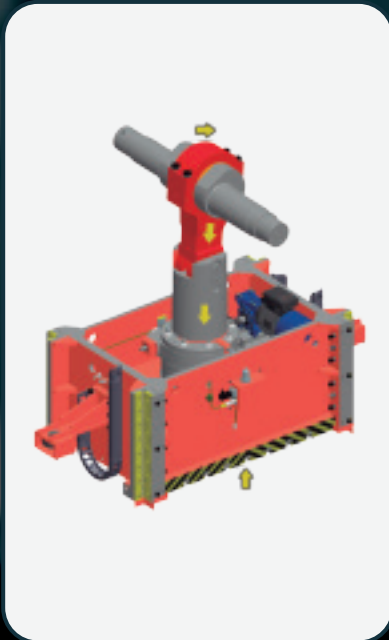
Prensa TMC2-E de 40 Tm, con dos bielas, curso fijo 70mm, mesa de 1360 x 880mm y velocidad de 50 a 250 gpm. Equipada con línea de alimentación, control de 12 herramientas, y sistema de engrase de chapa.



Prensa TMC-E de 125 Tm de curso fijo de 75mm, mesa de 1260 x 850mm y velocidad de 60 a 180 gpm. Equipada con línea de alimentación de chapa.



La estructura monolítica de acero soldado y estabilizado esta perfectamente dimensionado para garantizar su rigidez.



El carro, de construcción monolítica en acero soldado y estabilizado es la pieza más importante de cualquier prensa de estampado.



Detalle patines.



Detalle bronce.

La precisión en el guiado está asegurada por la presencia del pistón de guía que unido a las 8 guías en bronce de la corredera o bien con patines de rodillos (16), en función de número de golpes de la maquina, proporcionan la máxima fiabilidad.



El pistón de guía, limita el típico movimiento lateral del sistema de biela-manivela permitiendo una fiabilidad máxima del sistema de guiado vertical, un desgaste mínimo de las colisas y un mejor paralelismo mesa-carro, que los sistemas tradicionales de guiado únicamente en la corredera.

Así se consiguen piezas más perfectas y una mayor duración de los troqueles antes de que sea necesario un afilado.

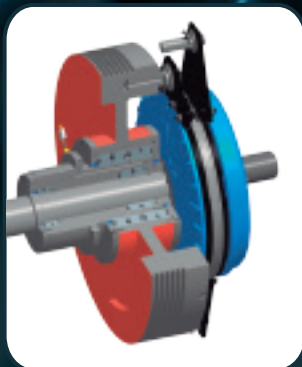
SERIE TMC-E

SERIE TMC-E

SERIE TMC-E



El volante de inercia, adecuadamente dimensionado proporciona la energía necesaria que transmitida por el embrague de baja inercia desarrolla el trabajo.



El volante va montado sobre un soporte, de tal forma que no se sobrecarga con su peso el eje.



Todos los elementos giratorios están montados sobre bronce o rodamientos y lubricados constantemente.



Tanto en prensas de curso fijo como en curso variable, los cigüeñales forjados y sobredimensionados garantizan una alta resistencia.

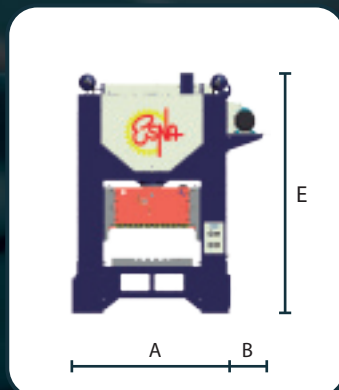


Las prensas de la serie TMC-E están preparadas de serie para su integración en líneas de alimentación y por ello cuentan con control de temperatura (mínimo 6 puntos), levas electrónicas, seguridades troquel, autodiagnos, lubricación centralizada automática, regulación automática del curso, memorización de parámetros por troquel... todo ello desde una pantalla táctil.

Dimensiones generales. Serie TMC-E de 1 biela.

Dimensiones generales. Serie TMC-E de 1 biela.

Dimensiones generales. Serie TMC-E de 1 biela.



Características standard**

Fuerza Nominal	TM	125	160	200	250	325	400
Velocidad fija	gpm	55	52	45	40	37	32
Velocidad variable (opcional)	gpm	27-80	26-80	22-67	20-60	18-50	16-45
Potencia motor	hp	15	25	25	30	40	50
Curso variable (fijo disponible)	mm	20-160	20-200	20-200	15-250	25-280	25-300
Regulación husillo	mm	90	100	100	110	120	140
Altura de la mesa al suelo	mm	935	955	975	975	1005	1035
Paso útil entre montantes	mm	1050	1150	1300	1300	1330	1400
Anchura ventana lateral	mm	650	700	750	800	850	900
Altura mesa carro (En curso max.)	mm	610	700	750	800	850	900
Altura de cierre*	mm	450	500	530	550	570	600
Dimensiones carro IDxFA	mm	1050x750	1130x800	1280x900	1280x900	1330x950	1380x1000
Dimensiones mesa IDxFA	mm	1190x850	1290x925	1400x1000	1400x1000	1470x1050	1530x1200
Anchura A	mm	2222	2612	2722	2722	2792	2852
Anchura total (A+B)	mm	2902	3318	3428	3428	3538	3638
Fondo C	mm	1534	1609	1684	1684	1734	1884
Altura Máxima E	mm	3910	4352	4467	4609	4877	5341

* La altura de cierre es la distancia mesa-corredera en el curso mayor en su PMI y con el husillo totalmente recogido.

** Las características del presente catálogo pueden sufrir modificaciones encaminadas a mejorar el producto final.

Las dimensiones de mesa y corredera reflejadas en estas características pueden variarse respetando como límite mínimo las correspondientes al modelo de 125 Tm y como máximo el de 400 Tm.



Realizamos también prensas de otros modelos como: prensas de dos bielas, prensas rápidas, prensas de puente, prensas de transmisión inferior, nuestras tradicionales prensas de cuello de cisne... y accesorios para las mismas (cizalla de chatarra, alimentador, enderezador, desenrollador, amarres hidráulicos, lubricación de chapa, apiladores de formatos, desapiladores....). Con la cooperación de escogidos colaboradores, cada uno de ellos especialista en su campo, podemos ofrecer soluciones completas a nuestros clientes.

OTROS SERVICIOS: Reparación de prensas de todas las marcas, modernización de prensas, accesorios, adecuación al Rd1215/97...



PRENSAS EXCÉNTRICAS

desde 1953

ESNA MAQUINARIA INDUSTRIAL S.A.
Polígono "El Sequero" parcela 44
26150 - El Sequero - Agoncillo
La Rioja - España

Tfno. 941 431 232
Fax. 941 437 049
web: www.esna.es
email: comercial@esna.es